

WYKAZ STALI PROFILOWEJ

<i>Belka Bs1, Bs2, Bs3, Nadpr. N01 rys.K15 do K17 i K10</i>							
Nr	Ilość w 1 ele- mencie	Profil	Długość [mm] [m2 dla blach]	Jednostka [kg/mb] [kg/m ²]	Masa 1 szt. [kg]	Masa na 1 elem. [kg]	Gatunek materiału
	2	HEA140 Bs1	4100	24,66	101,1	202,2	S235
	2	L80x80x8 Bs1	80	9,66	0,8	1,6	S235
	1	blacha gr, 8mm Bs1	0,0630	64	4,0	4,0	S235
	3	pręt $\phi 6$ Bs1	570	0,222	0,1	0,3	S235
	2	HEB220 Bs2	5940	71,44	424,4	848,8	S235
	4	L80x80x8 Bs2	80	9,66	0,8	3,2	S235
	3	C120 N01	1360	13,34	18,1	54,3	S235
	1	HEB220 Bs3	1582,00	71,44	113,0	113,0	S235
	2	L100x100x8 połączenie	130	12,17	1,6	3,2	S235
		śruba M16 l=55 Bs1	2szt.				kl.5.6
		pręt gwint. M12 l=320 Bs2	15szt.				
		pręt gwint. M16 l=560 N01	4szt.				
		śruba M16 l=70 Bs3	2szt.				kl.5.6
		śruba M12 l=50	12szt.				kl.5.6
		śruba M12 l=60	6szt.				kl.5.6
					Masa [kg]	1230,6	
					Dodatek na spoiny 1,8%	0,0	
					Masa 1 elementu [kg]	1230,6	

Uwaga. Nie uwzględniono w wykazie nakrętek oraz podkładek do śrub i prętów gwintowanych.

<i>Nadproże N02 rys.K18</i>							
Nr	Ilość w 1 ele- mencie	Profil	Długość [mm] [m2 dla blach]	Jednostka [kg/mb] [kg/m ²]	Masa 1 szt. [kg]	Masa na 1 elem. [kg]	Gatunek materiału
	2	C100	1450	10,6	15,4	30,8	S235
	3	blacha 10mm	0,0255	80	2,0	6,0	S235
		pręt gwintowany M12 l=520	4szt.				
	4	rurka $\phi 21,3 \times 2,9$	449	1,32	0,6	2,4	S235
					Masa [kg]	39,2	
					Dodatek na spoiny 1,8%	0,7	
					Masa 1 elementu [kg]	39,9	

Uwaga. Nie uwzględniono w wykazie nakrętek oraz podkładek do śrub i prętów gwintowanych.

Nadproże N03a rys.K18							
Nr	Ilość w 1 ele- mencie	Profil	Długość [mm] [m2 dla blach]	Jednostka [kg/mb] [kg/m ²]	Masa 1 szt. [kg]	Masa na 1elem. [kg]	Gatunek materiału
	2	C100	1400	10,6	14,8	29,6	S235
	3	blacha 8mm	0,0150	64	1,0	3,0	S235
		pręt gwintowany M12 l=310	4szt.				
	4	rurka $\phi 21,3 \times 2,9$	240	1,32	0,3	1,2	S235
Masa [kg]						33,8	
Dodatek na spoiny 1,8%						0,6	
Masa 1 elementu [kg]						34,4	

Uwaga. Nie uwzględniono w wykazie nakrętek oraz podkładek do śrub i prętów gwintowanych.

Nadproże N03b rys.K18							
Nr	Ilość w 1 ele- mencie	Profil	Długość [mm] [m2 dla blach]	Jednostka [kg/mb] [kg/m ²]	Masa 1 szt. [kg]	Masa na 1elem. [kg]	Gatunek materiału
	2	C100	1400	10,6	14,8	29,6	S235
	3	blacha 8mm	0,0205	64	1,3	3,9	S235
		pręt gwintowany M12 l=420	4szt.				
	4	rurka $\phi 21,3 \times 2,9$	350	1,32	0,5	2,0	S235
Masa [kg]						35,5	
Dodatek na spoiny 1,8%						0,6	
Masa 1 elementu [kg]						36,1	

Uwaga. Nie uwzględniono w wykazie nakrętek oraz podkładek do śrub i prętów gwintowanych.

Nadproże N1 rys.K18							
Nr	Ilość w 1 ele- mencie	Profil	Długość [mm] [m2 dla blach]	Jednostka [kg/mb] [kg/m ²]	Masa 1 szt. [kg]	Masa na 1elem. [kg]	Gatunek materiału
	2	C100	1700	10,6	18,0	36,0	S235
	4	blacha 8mm	0,0190	64	1,2	4,8	S235
		pręt gwintowany M12 l=390	5szt.				
	5	rurka $\phi 21,3 \times 2,9$	320	1,32	0,4	2,0	S235
Masa [kg]						42,8	
Dodatek na spoiny 1,8%						0,8	
Masa 1 elementu [kg]						43,6	

Uwaga. Nie uwzględniono w wykazie nakrętek oraz podkładek do śrub i prętów gwintowanych.

Nadproże N2 rys.K18							
Nr	Ilość w 1 ele- mencie	Profil	Długość [mm] [m2 dla blach]	Jednostka [kg/mb] [kg/m ²]	Masa 1 szt. [kg]	Masa na 1elem. [kg]	Gatunek materiału
	2	C100	1790	10,6	19,0	38,0	S235
	4	blacha 8mm	0,0200	64	1,3	5,2	S235
		pręt gwintowany M12 l=410	5szt.				
	5	rurka $\phi 21,3 \times 2,9$	340	1,32	0,4	2,0	S235
						Masa [kg]	45,2
						Dodatek na spoiny 1,8%	0,8
						Masa 1 elementu [kg]	46,0

Uwaga. Nie uwzględniono w wykazie nakrętek oraz podkładek do śrub i prętów gwintowanych.

Nadproże N4 rys.K18							
Nr	Ilość w 1 ele- mencie	Profil	Długość [mm] [m2 dla blach]	Jednostka [kg/mb] [kg/m ²]	Masa 1 szt. [kg]	Masa na 1elem. [kg]	Gatunek materiału
	2	C120	1950	13,34	26,0	52,0	S235
	5	blacha 8mm	0,0200	64	1,3	6,5	S235
		pręt gwintowany M12 l=410	5szt.				
	5	rurka $\phi 21,3 \times 2,9$	340	1,32	0,4	2,0	S235
						Masa [kg]	60,5
						Dodatek na spoiny 1,8%	1,1
						Masa 1 elementu [kg]	61,6

Uwaga. Nie uwzględniono w wykazie nakrętek oraz podkładek do śrub i prętów gwintowanych.

Nadproże N5 rys.K18							
Nr	Ilość w 1 ele- mencie	Profil	Długość [mm] [m2 dla blach]	Jednostka [kg/mb] [kg/m ²]	Masa 1 szt. [kg]	Masa na 1elem. [kg]	Gatunek materiału
	2	C120	2040	13,34	27,2	54,4	S235
	6	blacha 8mm	0,0200	64	1,3	7,8	S235
		pręt gwintowany M12 l=410	5szt.				
	5	rurka $\phi 21,3 \times 2,9$	340	1,32	0,4	2,0	S235
						Masa [kg]	64,2
						Dodatek na spoiny 1,8%	1,2
						Masa 1 elementu [kg]	65,4

Uwaga. Nie uwzględniono w wykazie nakrętek oraz podkładek do śrub i prętów gwintowanych.

Nadproże N6 rys.K18							
Nr	Ilość w 1 ele- mencie	Profil	Długość [mm] [m2 dla blach]	Jednostka [kg/mb] [kg/m ²]	Masa 1 szt. [kg]	Masa na 1 elem. [kg]	Gatunek materiału
	2	C100	2020	10,6	21,4	42,8	S235
	5	blacha 10mm	0,0320	80	2,6	13,0	S235
		pręt gwintowany M12 l=650	6szt.				
	5	rurka $\phi 21,3 \times 2,9$	580	1,32	0,8	4,0	S235
Masa [kg]						59,8	
Dodatek na spoiny 1,8%						1,1	
Masa 1 elementu [kg]						60,9	

Uwaga. Nie uwzględniono w wykazie nakrętek oraz podkładek do śrub i prętów gwintowanych.

Nadproże N7 rys.K19							
Nr	Ilość w 1 ele- mencie	Profil	Długość [mm] [m2 dla blach]	Jednostka [kg/mb] [kg/m ²]	Masa 1 szt. [kg]	Masa na 1 elem. [kg]	Gatunek materiału
	2	L60x40x6	2020	4,46	9,0	18,0	S235
	3	blacha 6mm	0,0220	48	1,1	3,3	S235
Masa [kg]						21,3	
Dodatek na spoiny 1,8%						0,4	
Masa 1 elementu [kg]						21,7	

Nadproże N8 rys.K19							
Nr	Ilość w 1 ele- mencie	Profil	Długość [mm] [m2 dla blach]	Jednostka [kg/mb] [kg/m ²]	Masa 1 szt. [kg]	Masa na 1 elem. [kg]	Gatunek materiału
	2	C100	1200	10,6	12,7	25,4	S235
	1	blacha 8mm	0,0230	64	1,5	1,5	S235
		pręt gwintowany M12 l=470	3szt.				
	3	rurka $\phi 21,3 \times 2,9$	400	1,32	0,5	1,5	S235
Masa [kg]						28,4	
Dodatek na spoiny 1,8%						0,5	
Masa 1 elementu [kg]						28,9	

Uwaga. Nie uwzględniono w wykazie nakrętek oraz podkładek do śrub i prętów gwintowanych.

Nadproże N9 rys.K19							
Nr	Ilość w 1 ele- mencie	Profil	Długość [mm] [m2 dla blach]	Jednostka [kg/mb] [kg/m ²]	Masa 1 szt. [kg]	Masa na 1 elem. [kg]	Gatunek materiału
	2	C120	2040	13,34	27,2	54,4	S235
	5	blacha 8mm	0,0195	64	1,2	6,0	S235
		pręt gwintowany M12 l=400	6szt.				
	6	rurka $\phi 21,3 \times 2,9$	320	1,32	0,4	2,4	S235
Masa [kg]						62,8	
Dodatek na spoiny 1,8%						1,1	

Masa 1 elementu [kg] 63,9

Uwaga. Nie uwzględniono w wykazie nakrętek oraz podkładek do śrub i prętów gwintowanych.

Nadproże N10 rys.K19							
Nr	Ilość w 1 ele- mencie	Profil	Długość [mm] [m2 dla blach]	Jednostka [kg/mb] [kg/m ²]	Masa 1 szt. [kg]	Masa na 1 elem. [kg]	Gatunek materiału
	2	C100	890	10,6	9,4	18,8	S235
	1	blacha 8mm	0,0195	64	1,2	1,2	S235
		pręt gwintowany M12 l=400	3szt.				
	3	rurka $\phi 21,3 \times 2,9$	320	1,32	0,4	1,2	S235
						Masa [kg]	21,2
						Dodatek na spoiny 1,8%	0,4
						Masa 1 elementu [kg]	21,6

Uwaga. Nie uwzględniono w wykazie nakrętek oraz podkładek do śrub i prętów gwintowanych.

Nadproże N11 rys.K20							
Nr	Ilość w 1 ele- mencie	Profil	Długość [mm] [m2 dla blach]	Jednostka [kg/mb] [kg/m ²]	Masa 1 szt. [kg]	Masa na 1 elem. [kg]	Gatunek materiału
	2	C120	1970	13,34	26,3	52,6	S235
	5	blacha 8mm	0,0195	64	1,2	6,0	S235
		pręt gwintowany M12 l=400	5szt.				
	5	rurka $\phi 21,3 \times 2,9$	320	1,32	0,4	2,0	S235
						Masa [kg]	60,6
						Dodatek na spoiny 1,8%	1,1
						Masa 1 elementu [kg]	61,7

Uwaga. Nie uwzględniono w wykazie nakrętek oraz podkładek do śrub i prętów gwintowanych.

Detale nadproża N3 rys.K20							
Nr	Ilość w 1 ele- mencie	Profil	Długość [mm] [m2 dla blach]	Jednostka [kg/mb] [kg/m ²]	Masa 1 szt. [kg]	Masa na 1 elem. [kg]	Gatunek materiału
	2	HEB220	5130	71,44	366,5	733,0	S235
	10	blacha przewiązki gr. 6mm	0,0276	48	1,3	13,0	S235
	2	blacha pozioma gł. gr.12mm	0,1032	96	9,9	19,8	S235
	4	blacha pionowa gł. gr.6mm	0,0855	48	4,1	16,4	S235
	2	blacha żeberko gł. gr.8mm	0,0210	64	1,3	2,6	S235
	4	C140 słupki	2546	16,01	40,8	163,2	S235
	4	blacha pionowa podst. gr.6mm	0,0855	48	4,1	16,4	S235
	2	blacha pozioma podst. gr.12mm	0,0960	96	9,2	18,4	S235
	2	L100x100x8 połączenie	130	12,17	1,6	3,2	S235
	12	blacha przewiązki. gr.6mm	0,0612	48	2,9	34,8	S235
		pręt gwint. M16 l=420	11szt.				
		kotwy hilti HIT-HZ M16x220+HIT HY 200-A	8szt.				
		kotwy hilti HIT-V(5.8) M12x200+HIT HY 170	10szt.				
						Masa [kg]	1020,8
						Dodatek na spoiny 1,8%	0,0

	Masa 1 elementu [kg]	1020,8
--	----------------------	--------

Uwaga. Nie uwzględniono w wykazie nakrętek oraz podkładek do śrub i prętów gwintowanych.