




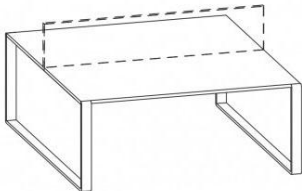

PROJEKT ARANŻACJI WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO POWIERZCHNI UŻYTKOWEJ BUDYNKU
TABELA - MEBLE

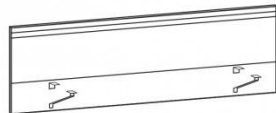
NR	OPIS	ILOŚĆ	ILUSTRACJA PRZYKŁADOWEGO ROZWIĄZANIA
	KRZESŁA		
F1	<p>Fotel konferencyjny obrotowy</p> <p>Wymiary: wysokość siedziska 40,5 do 51,5 cm +/- 5% głębokość siedziska 43 cm +/- 5% szerokość siedziska 45,5 cm +/- 5% ogólna wysokość 78,5 do 89,5 cm +/- 5% ogólna głębokość 65 cm +/- 5% ogólna szerokość 66 cm +/- 5%</p> <p>1. Krzesło obrotowe z możliwością obrotu wokół osi pionowej o 360 stopni, wyposażone w siłownik umożliwiający regulację wysokości siedziska z dodatkową sprężystością w najniższym położeniu oraz mechanizm regulujący kąt ustawienia oparcia i siedziska. 2. Siedzisko i oparcie w kolorze szarym i ciemnoszarym o odporności na ścieranie min. 100.000 cykli Martindale'a, skład: powłoka: 100% PU nośnik: 70% poliester, 30% bawełna, gęstość 435 g/m² +/- 5%. Odporność na światło: min. 5, odporność na piling min. 4 3. Podstawa jezdna- krzyżak z aluminium polerowanego (efekt chrom) Ø690 4. Twarde kółka przeznaczone na miękką nawierzchnię Ø65 5. Mechanizm kołyskowy – zakres regulacji odchylenia oparcia i siedziska 16 stopni, blokada pozycji</p> <p>W celu potwierdzenia, że krzesło odpowiada określonym wymaganiom musi posiadać certyfikaty wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń: - certyfikat ISO 9001 lub równoważny potwierdzający posiadanie przez producenta wdrożonego Systemu Zarządzania Jakością w zakresie: projektowanie, produkcja, sprzedaż: krzeseł lub foteli lub wyrobów meblowych lub mebli biurowych i ich komponentów - certyfikat ISO 14001 lub równoważny potwierdzający posiadanie przez producenta krzeseł wdrożonego Systemu Zarządzania Środowiskowego w zakresie: projektowanie, produkcja, sprzedaż: krzeseł lub wyrobów meblowych lub mebli biurowych i ich komponentów</p> <p>Zgodnie z ustawą z 30 sierpnia 2002 r., o systemie oceny zgodności (Dz. U. 2002 nr 166 poz. 1360), certyfikaty i atesty mają być wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego - w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju. Dokumenty te mają być opisane w sposób nie budzący wątpliwości do jakich mebli są dedykowane (nazwa widniejąca na certyfikacie musi być nazwą producenta mebli przedstawionych w ofercie lub karcie katalogowej</p>	3	



	<p>dołączonej do oferty).</p> <p>Krzesło musi posiadać wydany przez jednostkę badawczą:</p> <ul style="list-style-type: none"> -Protokół oceny ergonomicznej zgodnie z normą PN-EN 1335-1 lub równoważną. Meble biurowe. Krzesło biurowe do pracy. Część 1: Wymiary, Oznaczanie wymiarów oraz zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z dnia 1 grudnia 1998 r. (Dz. U. Nr 148 poz. 973). -Atest badań wytrzymałościowych w zakresie bezpieczeństwa użytkowania zgodnie z normą PN-EN 1335-1:2004, PN-EN 1335-2:2009, PN-EN 1335-3:2009 oraz PN-EN 1022:2007 lub normami równoważnymi. -Raport z badania odporności tkaniny tapicerki na ścieranie min. 50 000 cykli Martindale'a, zgodnie z normą PN-EN ISO 12947-2:2000 lub równoważną. -Raport z badania zapalności tkaniny zgodnie z normą: EN 1021- 1:2006 (tłący papieros) lub równoważną, EN 1021 - 2:2006 (równoważnik płomienia zapalki) lub równoważną. 		
K1	<p>Krzesło na stelażu 4-nożnym z tapicerowanymi nakładkami na siedzisko i oparcie, z możliwością sztaplowania.</p> <p>Wymiary: wys. siedziska 49 cm+/- 5% głęb. siedziska 40 cm+/- 5% szer. siedziska 45 cm+/- 5% ogólna wysokość 84 cm+/- 5% ogólna głębokość 52 cm+/- 5% ogólna szerokość 52 cm+/- 5%</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Siedzisko z oparciem wykonane z wyprofilowanej sklejki bukowej w okleinie naturalnej z tapicerowaną nakładką na siedzisko i oparcie z pianką poliuretanową o gęstości min. 35kg/m³, z tkaniną o odporności na ścieranie min. 150 000 cykli Martindale'a, gramatura 300 g/m², odporność na piling min. 5, odporność na światło min. 4, w kolorze szarym. 2. Kształt kubelka prostokątny 3. Stelaż 4-nożny z rurki stalowej o średnicy min. 16 mm, malowany proszkowo w kolorze metalik ze stopkami twardymi przeznaczonymi do podłóg miękkich 4. Możliwość sztaplowania krzeseł do 12 sztuk. <p>W celu potwierdzenia, że krzesło odpowiada określonym wymaganiom musi posiadać certyfikaty wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do kontroli jakości wydawania tego rodzaju zaświadczeń:</p> <ul style="list-style-type: none"> - certyfikat ISO 9001 lub równoważny potwierdzający posiadanie przez producenta wdrożonego Systemu Zarządzania Jakością w zakresie: projektowanie, produkcja, sprzedaż: krzeseł lub foteli lub wyrobów meblowych lub mebli biurowych i ich komponentów - certyfikat ISO 14001 lub równoważny potwierdzający posiadanie przez producenta krzeseł wdrożonego Systemu Zarządzania Środowiskowego w zakresie: projektowanie, produkcja, sprzedaż: krzeseł lub wyrobów meblowych lub mebli biurowych i ich komponentów <p>Zgodnie z ustawą z 30 sierpnia 2002 r., o systemie oceny zgodności (Dz. U. 2002 nr 166 poz. 1360), certyfikaty i atesty mają być wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego - w przypadku Polski jest to Polskie Centrum</p>	150	

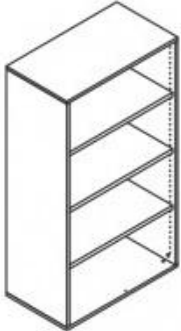
	<p>Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju. Dokumenty te mają być opisane w sposób nie budzący wątpliwości do jakich mebli są dedykowane (nazwa widniejąca na certyfikacie musi być nazwą producenta mebli przedstawionych w ofercie lub karcie katalogowej dołączonej do oferty).</p> <p>Krzesło musi posiadać wydany przez jednostkę badawczą (nie dopuszcza się oświadczenia producenta mebli):</p> <ul style="list-style-type: none"> -Protokół oceny ergonomicznej zgodnie z normą PN-EN 1335-1 lub równoważną. Meble biurowe. Krzesło biurowe do pracy. Część 1: Wymiary, Oznaczanie wymiarów oraz zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z dnia 1 grudnia 1998 r. (Dz. U. Nr 148 poz. 973). -Atest badań wytrzymałościowych w zakresie bezpieczeństwa użytkowania zgodnie z normą PN-EN 1335-1:2004, PN-EN 1335-2:2009, PN-EN 1335-3:2009 oraz PN-EN 1022:2007 lub normami równoważnymi. -Raport z badania odporności tkaniny tapicerki na ścieranie min. 50 000 cykli Martindale, zgodnie z normą PN-EN ISO 12947-2:2000 lub równoważną. -Raport z badania zapalności tkaniny zgodnie z normą: EN 1021- 1:2006 (tłący papieros) lub równoważną, EN 1021 - 2:2006 (równoważnik płomienia zapalki) lub równoważną. 		
K2	<p>Krzesło obrotowe pracownicze</p> <p>Wymiary:</p> <ul style="list-style-type: none"> wys. siedziska 40 do 53 cm +/- 5% głęb. siedziska 44 cm +/- 5% szer. siedziska 47 cm +/- 5% ogólna wysokość 97 do 110 cm +/- 5% ogólna głębokość 66 cm +/- 5% ogólna szerokość 69 cm +/- 5% <ol style="list-style-type: none"> 1. Krzesło obrotowe z podłokietnikami z tworzywa w kolorze czarnym z oparciem siatkowym i siedziskiem tapicerowanym tkaniną o odporności na ścieranie min. 150 tys. cykli Martindale'a, skład 100% Polyester, waga min. 300g/m², odporność na piling min. 5, odporność na światło min. 4 2. Krzesło z siłownikiem umożliwiającym płynną regulację wysokości siedziska, regulacja synchronicznego odchylenia oparcia/siedziska z możliwością dostosowania do ciężaru siedzącego 3. Oparcie siatkowe, siedzisko z maskownicą w kolorze czarnym z pianki poliuretanowej o gęstości min. 70kg/m³. 4. Podłokietniki regulowane góra-dół, zakres regulacji 80mm. 5. Podstawa jezdna krzyżak z tworzywa w kolorze czarnym, wyposażona w kółka z hamulcem do podłóg miękkich. <p>W celu potwierdzenia, że krzesło odpowiada określonym wymaganiom musi posiadać certyfikaty wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do kontroli jakości wydawania tego rodzaju zaświadczeń:</p> <ul style="list-style-type: none"> - certyfikat ISO 9001 lub równoważny potwierdzający posiadanie przez producenta wdrożonego Systemu Zarządzania Jakością w zakresie: projektowanie, produkcja, sprzedaż: krzesel lub foteli lub wyrobów meblowych lub mebli biurowych i ich komponentów - certyfikat ISO 14001 lub równoważny potwierdzający posiadanie przez producenta krzesel wdrożonego Systemu 	20	


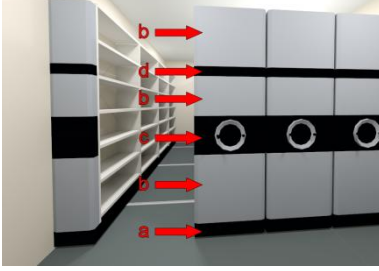
	<p>Zarządzania Środowiskowego w zakresie: projektowanie, produkcja, sprzedaż: krzesel lub wyrobów meblowych lub mebli biurowych i ich komponentów.</p> <p>Zgodnie z ustawą z 30 sierpnia 2002 r., o systemie oceny zgodności (Dz. U. 2002 nr 166 poz. 1360), certyfikaty i atesty mają być wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego - w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju. Dokumenty te mają być opisane w sposób nie budzący wątpliwości do jakich mebli są dedykowane (nazwa widniejąca na certyfikacie musi być nazwą producenta mebli przedstawionych w ofercie lub karcie katalogowej dołączonej do oferty).</p> <p>Krzesło musi posiadać wydany przez jednostkę badawczą (nie dopuszcza się oświadczenia producenta mebli):</p> <ul style="list-style-type: none"> -Protokół oceny ergonomicznej zgodnie z normą PN-EN 1335-1 lub równoważną. Meble biurowe. Krzesło biurowe do pracy. Część 1: Wymiary, Oznaczanie wymiarów oraz zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z dnia 1 grudnia 1998 r. (Dz. U. Nr 148 poz. 973). -Atest badań wytrzymałościowych w zakresie bezpieczeństwa użytkowania zgodnie z normą PN-EN 1335-1:2004, PN-EN 1335-2:2009, PN-EN 1335-3:2009 oraz PN-EN 1022:2007 lub normami równoważnymi. -Raport z badania odporności tkaniny tapicerki na ścieranie min. 50 000 cykli Martindale, zgodnie z normą PN-EN ISO 12947-2:2000 lub równoważną. -Raport z badania zapalności tkaniny zgodnie z normą: EN 1021- 1:2006 (tłący papieros) lub równoważną, EN 1021 - 2:2006 (równoważnik płomienia zapalki) lub równoważną. 		

	MEBLE		
M1	<p>Biurko pracownicze podwójne na płozach</p> <p>Wymiary: 120x160x74h [cm] +/-2%.</p> <p>1. Błat biurka wykonany z trójwarstwowej płyty wiórowej grubości min. 25mm w klasie higieniczności E1 (lub równoważnej), obustronnie melaminowanej na kolor biały. Mocowany na wspornikach. Wąskie płaszczyzny zabezpieczone obrzeżem PCV lub ABS o grubości min. 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone min. R=2mm.</p> <p>2. Pod blatem, wzdłuż jego osi zamontowany kanał kablowy umożliwiający wprowadzenie listwy zasilającej, przestrzeń wewnętrzna w przekroju poprzecznym - 120 x 55 mm.</p> <p>3. Stelaż w formie płozy, wykonany z profilu stalowego o przekroju 80x20 mm malowanego proszkowo w kolorze popielatym.</p> <p>4. Płozą wyposażona w stopki poziomujące w zakresie min. 10 mm, wykonane z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym. Na stopkach znajdują się nakładki metalowe, malowane proszkowo w kolorze stelaża.</p> <p>Mebłe muszą posiadać aktualne atesty wydane przez niezależną jednostkę uprawnioną do kontroli jakości i wydawania tego rodzaju zaświadczeń:</p> <ul style="list-style-type: none"> - atest higieniczności na obrzeże do wąskich krawędzi użytych do produkcji mebli; - atest higieniczności w klasie E1 na płytę użytą do produkcji mebli. <p>Mebłe powinny posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych, dopuszcza się oświadczenie producenta mebli:</p> <p>PN-EN 1730:2013-04 Meble -- Stoły -- Metody badania stateczności, wytrzymałości i trwałości lub norma równoważna</p> <p>PN-EN 527-1:2004 Meble biurowe -- Stoły robocze i biurka -</p> <ul style="list-style-type: none"> - Część 1: Wymiary <p>PN-EN 527-2:2004 Meble biurowe -- Stoły robocze i biurka -</p> <ul style="list-style-type: none"> - Część 2: Mechaniczne wymagania bezpieczeństwa lub normy równoważne <p>wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do kontroli jakości wydawania tego rodzaju zaświadczeń.</p> <p>PN-EN 527-2:2004 Meble biurowe -- Stoły robocze i biurka -</p> <ul style="list-style-type: none"> - Część 2: Mechaniczne wymagania bezpieczeństwa lub normy równoważne <p>wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do kontroli jakości wydawania tego rodzaju zaświadczeń.</p>	9	
M2	<p>Biurko pracownicze wolnostojące z blatem stałym</p> <p>Wymiary: 200x80x74h [cm] +/-2%.</p> <p>1. Błat biurka wykonany z trójwarstwowej płyty wiórowej grubości min. 28mm w klasie higieniczności E1 (lub równoważnej), obustronnie melaminowanej na kolor biały. Mocowany na wspornikach. Wąskie płaszczyzny zabezpieczone obrzeżem PCV lub ABS o grubości min. 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone min. R=2mm.</p> <p>2. Pod blatem, wzdłuż jego osi zamontowany kanał kablowy umożliwiający wprowadzenie listwy zasilającej, przestrzeń wewnętrzna w przekroju poprzecznym - 120 x 55 mm.</p>	2	

	<p>3. Stelaż w formie płozy, wykonany z profilu stalowego o przekroju 60x20 mm malowanego proszkowo w kolorze popielatym</p> <p>4. Płozą wyposażoną w stopki poziomujące w zakresie min. 10 mm, wykonane z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym. Na stopkach znajdują się nakładki metalowe, malowane proszkowo w kolorze stelaża.</p> <p>Meblesy muszą posiadać aktualne atesty wydane przez niezależną jednostkę uprawnioną do kontroli jakości i wydawania tego rodzaju zaświadczeń:</p> <ul style="list-style-type: none"> - atest higieniczności na obrzeże do wąskich krawędzi użytych do produkcji mebli; - atest higieniczności w klasie E1 na płytę użytą do produkcji mebli. <p>Meblesy powinny posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych, dopuszcza się oświadczenie producenta mebli:</p> <p>PN-EN 1730:2013-04 Meble -- Stoły -- Metody badania stateczności, wytrzymałości i trwałości lub norma równoważna</p> <p>PN-EN 527-1:2004 Meble biurowe -- Stoły robocze i biurka -</p> <ul style="list-style-type: none"> - Część 1: Wymiary <p>PN-EN 527-2:2004 Meble biurowe -- Stoły robocze i biurka -</p> <ul style="list-style-type: none"> - Część 2: Mechaniczne wymagania bezpieczeństwa lub normy równoważne <p>wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do kontroli jakości wydawania tego rodzaju zaświadczeń.</p> <p>PN-EN 527-2:2004 Meble biurowe -- Stoły robocze i biurka -</p> <ul style="list-style-type: none"> - Część 2: Mechaniczne wymagania bezpieczeństwa lub normy równoważne <p>wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do kontroli jakości wydawania tego rodzaju zaświadczeń.</p>		
M3	<p>Ścianka frontowa do biurek podwójnych</p> <p>Wymiary: 120x59 h [cm] +/-2%</p> <p>1. Ścianka z trójwarstwowej płyty wiórowej gr. min 25mm w klasie higieniczności E1 (lub równoważnej), obustronnie melaminowanej na kolor prawdziwy popiel. Wąskie płaszczyzny zabezpieczyć obrzeżem PCV lub ABS, o gr. min. 2mm w kolorze płyty (nie dotyczy podcięcia na stelaż). Krawędzie obrzeża zaokrąglić min. R=2mm.</p> <p>2. Ścianka wystająca ponad powierzchnię blatu o 40 – 42 cm.</p> <p>Na górnej krawędzi ścianek zamocowany jest ceownik z aluminium, dający możliwość zawieszania akcesoriów.</p> <p>3. Mocowania z blachy stalowej malowanej proszkowo grubości min. 2 mm.</p> <p>4. Ścianki są mocowane do wspornika blatu.</p> <p>Meblesy muszą posiadać aktualne atesty wydane przez niezależną jednostkę uprawnioną do kontroli jakości i wydawania tego rodzaju zaświadczeń:</p> <ul style="list-style-type: none"> - atest higieniczności na obrzeże do wąskich krawędzi użytych do produkcji mebli; - atest higieniczności w klasie E1 na płytę użytą do produkcji mebli. <p>Meblesy powinny posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych, dopuszcza się oświadczenie producenta mebli:</p> <p>PN-EN 1730:2013-04 Meble -- Stoły -- Metody badania stateczności, wytrzymałości i trwałości lub norma</p>	9	

	<p>równoważna PN-EN 527-1:2004 Meble biurowe -- Stoły robocze i biurka - - Część 1: Wymiary PN-EN 527-2:2004 Meble biurowe -- Stoły robocze i biurka - - Część 2: Mechaniczne wymagania bezpieczeństwa lub normy równoważne wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do kontroli jakości wydawania tego rodzaju zaświadczeń.</p>		
M4	<p>Półka na komputer</p> <p>Wymiary: 50x26x52 [cm] +/-2%</p> <p>1. Półka wykonana ze stali malowanej proszkowo na kolor popielaty</p> <p>Meble muszą posiadać aktualne atesty wydane przez niezależną jednostkę uprawnioną do kontroli jakości i wydawania tego rodzaju zaświadczeń:</p> <ul style="list-style-type: none"> - atest higieniczności na obrzeże do wąskich krawędzi użytych do produkcji mebli; - atest higieniczności w klasie E1 na płytę użytą do produkcji mebli. <p>Meble powinny posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych, dopuszcza się oświadczenie producenta mebli:</p> <p>PN-EN 1730:2013-04 Meble -- Stoły -- Metody badania stateczności, wytrzymałości i trwałości lub norma równoważna PN-EN 527-1:2004 Meble biurowe -- Stoły robocze i biurka - - Część 1: Wymiary PN-EN 527-2:2004 Meble biurowe -- Stoły robocze i biurka - - Część 2: Mechaniczne wymagania bezpieczeństwa lub normy równoważne wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do kontroli jakości wydawania tego rodzaju zaświadczeń.</p>	20	
M5	<p>Szafa na biblioteki z drzwiami przesuwными</p> <p>Wymiary: 100x44x213+7cm, +/- 2%.</p> <p>1. Korpus szafy z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 (lub równoważnej), obustronnie melaminowanej w kolorze popiel, o grubości min. 18mm. Widoczne wąskie krawędzie zabezpieczyć obrzeżem PCV lub ABS, o grubości min. 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić min. R=2mm. Korpus szafy łączony za pomocą złączy mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia.</p> <p>2. Drzwi przesuwne</p> <p>3. Fronty skrzydłowe otwierane za pomocą uchwytu</p> <p>4. Pod wieńcem górnym należy umieścić listwę z aluminium maskującą przestrzeń między wieńcem górnym, a frontem.</p> <p>4. Szafa z półkami płytowymi z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 (lub równoważnej), obustronnie melaminowanej w kolorze korpusu i grubości min. 25mm. Półki należy wyposażać w podpórki zapobiegające przypadkowemu wysunięciu. Półki z możliwością regulacji położenia na całej wysokości szafy.</p> <p>6. Cokół płytowy h= 7 cm +/-2%, ze stopkami poziomującymi wykonany w kolorze białym.</p> <p>Meble muszą posiadać aktualne atesty wydane przez niezależną jednostkę uprawnioną do kontroli jakości i wydawania tego rodzaju zaświadczeń:</p>	10	


	<p>- atest higieniczności na obrzeże do wąskich krawędzi użytych do produkcji mebli;</p> <p>- atest higieniczności w klasie E1 na płytę użytą do produkcji mebli.</p> <p>Meble powinny posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych, dopuszcza się oświadczenie producenta mebli:</p> <p>PN-EN 14073-2:2006 Meble biurowe -- Meble do przechowywania -- Część 2: Wymagania bezpieczeństwa</p> <p>PN-EN 14073-3:2006 Meble biurowe -- Meble do przechowywania -- Część 3: Metody badań stateczności i wytrzymałości konstrukcji lub normy równoważne</p> <p>PN-EN 14074:2006 Meble biurowe -- Stoły, biurka i meble do przechowywania -- Metody badań wytrzymałości i trwałości części ruchomych lub norma równoważna</p> <p>wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do kontroli jakości wydawania tego rodzaju zaświadczeń.</p>		
M6	<p>Regał jednostronny</p> <p>Wymiary: 120x50x213+7cm, +/- 2%.</p> <p>1. Korpus szafy z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 (lub równoważnej), obustronnie melaminowanej w kolorze popiel, o grubości min. 18mm. Widoczne wąskie krawędzie zabezpieczyć obrzeżem PCV lub ABS, o grubości min. 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić min. R=2mm. Korpus szafy łączony za pomocą złączy mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia.</p> <p>2. Pod wieńcem górnym należy umieścić listwę z aluminium maskującą przestrzeń między wieńcem górnym, a frontem.</p> <p>3. Szafa z czterema półkami płytowymi z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 (lub równoważnej), obustronnie melaminowanej w kolorze korpusu i grubości min. 25mm. Półki należy wyposażyć w podpórki zapobiegające przypadkowemu wysunięciu. Półki z możliwością regulacji położenia na całej wysokości szafy.</p> <p>4. Cokół płytowy h= 7 cm +/- 2%, ze stopkami poziomującymi wykonany w kolorze białym.</p> <p>Meble muszą posiadać aktualne atesty wydane przez niezależną jednostkę uprawnioną do kontroli jakości i wydawania tego rodzaju zaświadczeń:</p> <p>- atest higieniczności na obrzeże do wąskich krawędzi użytych do produkcji mebli;</p> <p>- atest higieniczności w klasie E1 na płytę użytą do produkcji mebli.</p> <p>Meble powinny posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych, dopuszcza się oświadczenie producenta mebli:</p> <p>PN-EN 14073-2:2006 Meble biurowe -- Meble do przechowywania -- Część 2: Wymagania bezpieczeństwa</p> <p>PN-EN 14073-3:2006 Meble biurowe -- Meble do przechowywania -- Część 3: Metody badań stateczności i wytrzymałości konstrukcji lub normy równoważne</p> <p>PN-EN 14074:2006 Meble biurowe -- Stoły, biurka i meble do przechowywania -- Metody badań wytrzymałości i trwałości części ruchomych lub norma równoważna</p> <p>wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do kontroli jakości wydawania tego rodzaju zaświadczeń.</p>	2	


STF	<p>Stół składany</p> <p>Wymiary: 160x80x74 [cm] +/- 2%.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Stelaż z chromu błyszczącego (chromowany). 2. Błat wykonany z płyty wiórowej melaminowanej w kolorze popiel, o wymiarach: 160x80x74 [cm] +/- 2%. 3. Stopki regulowane twarde (do podłóg miękkich). <p>Meble muszą posiadać aktualne atesty wydane przez niezależną jednostkę uprawnioną do kontroli jakości i wydawania tego rodzaju zaświadczeń:</p> <ul style="list-style-type: none"> - atest higieniczności na obrzeże do wąskich krawędzi użytych do produkcji mebli; - atest higieniczności w klasie E1 na płytę użytą do produkcji mebli <p>Meble powinny posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych, dopuszcza się oświadczenie producenta:</p> <p>PN-EN 1730:2013-04 Meble -- Stoły -- Metody badania stateczności, wytrzymałości i trwałości lub norma równoważna</p> <p>PN-EN 527-1:2004 Meble biurowe -- Stoły robocze i biurka -</p> <ul style="list-style-type: none"> - Część 1: Wymiary <p>PN-EN 527-2:2004 Meble biurowe -- Stoły robocze i biurka -</p> <ul style="list-style-type: none"> - Część 2: Mechaniczne wymagania bezpieczeństwa lub normy równoważne <p>wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do kontroli jakości wydawania tego rodzaju zaświadczeń.</p>	<p>3</p>	
Z1	<p>Regał przesuwny z napędem korbowym</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Ściany boczne pełne wykonane z blachy stalowej, malowanej proszkowo w kolorze jasnoszarym, o wysokości 190 - 200 cm. 2. Regał wyposażony w 6 szt. półek z dodatkową jedną kryjącą. Półki o grubości min. 30 mm wykonane z blachy lakierowanej proszkowo w kolorze jasnoszarym, nośność min. 60 kg, odstęp między półkami min. 28,5 cm, głębokość 370 – 380 mm. 3. Panel frontowy powinien składać się z: osłony podwozia, panelu osłaniającego o sfazowanych rogach, panelu osłaniającego zintegrowanego z korbą, panelu opisowego o wysokości min. 10 cm. 4. Szyny ze stali odpornej na korozję, montowane nawierzchniowo z podłogą wyrównawczą z płyty wiórowej laminowanej powłoką antypoślizgową o gr. min. 2,5 cm. Pierwsza i ostatnia szyna jako szyny prowadzące posiadające dwa rowki prowadzące dopasowane i wyprofilowane pod koło. Wzdłuż środkowej szyny łańcuch. 5. Podstawy jezdne z blachy stalowej o gr. min 2,5 mm, wysokość podstawy min. 14 cm. 6. Regał wyposażony w napęd korbowy. Korba okrągła ze składaną gałką, nieograniczająca szerokość korytarza przed regałami. 7. Regał wyposażony w blokadę przesuwu i w listwy oporowe między półkami, zabezpieczające przed przesuwem dokumentów między półkami 8. Regał przystosowany do przechowywania 10 pudeł archiwalnych na półkę. <p>Wymiary pudła archiwalnego: szer. 12 cm, gł. 36 cm, wys. 27 cm).</p> <p>9. Minimalny wymiar przejścia między regałowego – 80 cm</p> <p><u>Ilość regałów w każdym zespole:</u> Z1 – 18</p>	<p>936 (5616 półek)</p>	

	<p>Z2 – 162 Z3 - 90 Z4 - 98 Z5 - 126 Z6 - 62 Z7 - 80 Z8 - 48 Z9 - 180 Z10 - 72</p> <p>W celu potwierdzenia, że oferowane regały odpowiadają wymaganiom Zamawiającego, wraz z ofertą należy złożyć dokumenty przedmiotowe potwierdzające przeprowadzenie badań:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. w zakresie własności statycznych, wytrzymałościowych i rodzaju stali szyn regalów, 2. w zakresie własności statycznych pólek (badania wytrzymałości wszystkich typów zastosowanych pólek), 3. niepalności (opinia w zakresie niepalności), 4. higienicznych (atest higieniczny), 5. bezpieczeństwa pracy (świadectwo bezpieczeństwa pracy) oraz zgodności z polskimi normami (deklaracja zgodności), 6. Certyfikat zatwierdzenia wymagań normy EN ISO 9001:2008, 7. Deklaracja zgodności CE 		
--	--	--	--

R1	<p>Regał stacjonarny jednostronny</p> <p>Wymiary: 125 x 37 x h= 205 - 215 cm.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Ściany boczne pełne wykonane z blachy stalowej, malowanej proszkowo w kolorze jasnoszary, o wysokości 205 - 215 cm. 2. Regał wyposażony w 6 szt. półek z dodatkową jedną kryjącą. Półki o grubości min. 30 mm wykonane z blachy lakierowanej proszkowo w kolorze jasnoszarym, nośność min. 60 kg, odstęp między półkami min. 28,5 cm, głębokość min. 37 cm. 3. Regał przystosowany do przechowywania 10 pudeł archiwalnych na półkę. Wymiary pudła archiwalnego: szer. 12 cm, gł. 36 cm, wys. 27 cm). <p>W celu potwierdzenia, że oferowane regały odpowiadają wymaganiom Zamawiającego, wraz z ofertą należy złożyć dokumenty przedmiotowe potwierdzające przeprowadzenie badań:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. w zakresie własności statycznych, wytrzymałościowych i rodzaju stali szyn regalów, 2. w zakresie własności statycznych półek (badania wytrzymałości wszystkich typów zastosowanych półek), 3. niepalności (opinia w zakresie niepalności), 4. higienicznych (atest higieniczny), 5. bezpieczeństwa pracy (świadectwo bezpieczeństwa pracy) oraz zgodności z polskimi normami (deklaracja zgodności), 6. Certyfikat zatwierdzenia wymagań normy EN ISO 9001:2008, 7. Deklaracja zgodności CE 	<p>13 (78 półek)</p>	
R2	<p>Regał stacjonarny dwustronny</p> <p>Wymiary: 100 x 37 x h= 205 - 215 cm.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Ściany boczne pełne wykonane z blachy stalowej, malowanej proszkowo w kolorze jasnoszary, o wysokości 205 - 215 cm. 2. Regał wyposażony w 6 szt. półek z dodatkową jedną kryjącą. Półki o grubości min. 30 mm wykonane z blachy lakierowanej proszkowo w kolorze jasnoszarym, nośność min. 60 kg, odstęp między półkami min. 28,5 cm, głębokość min. 37 cm. 3. Regały dwustronne wyposażone w listwy oporowe między półkami, zabezpieczające przed przesuwem dokumentów między półkami. 4. Regał przystosowany do przechowywania 10 pudeł archiwalnych na półkę. Wymiary pudła archiwalnego: szer. 12 cm, gł. 36 cm, wys. 27 cm). <p>W celu potwierdzenia, że oferowane regały odpowiadają wymaganiom Zamawiającego, wraz z ofertą należy złożyć dokumenty przedmiotowe potwierdzające przeprowadzenie badań:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. w zakresie własności statycznych, wytrzymałościowych i rodzaju stali szyn regalów, 	<p>10 (60 półek)</p>	

	<p>2. w zakresie własności statycznych półek (badania wytrzymałości wszystkich typów zastosowanych półek),</p> <p>3. niepalności (opinia w zakresie niepalności),</p> <p>4. higienicznych (atest higieniczny),</p> <p>5. bezpieczeństwa pracy (świadectwo bezpieczeństwa pracy) oraz zgodności z polskimi normami (deklaracja zgodności),</p> <p>6. Certyfikat zatwierdzenia wymagań normy EN ISO 9001:2008,</p> <p>7. Deklaracja zgodności CE</p>		
R3	<p>Regał stacjonarny dwustronny</p> <p>Wymiary: 125 x 37 x h= 205 - 215 cm.</p> <p>1. Ściany boczne pełne wykonane z blachy stalowej, malowanej proszkowo w kolorze jasnoszary, o wysokości 205 - 215 cm.</p> <p>2. Regał wyposażony w 6 szt. półek z dodatkową jedną kryjącą. Półki o grubości min. 30 mm wykonane z blachy lakierowanej proszkowo w kolorze jasnoszarym, nośność min. 60 kg, odstęp między półkami min. 28,5 cm, głębokość min. 37 cm.</p> <p>3. Regały dwustronne wyposażone w listwy oporowe między półkami, zabezpieczające przed przesuwem dokumentów między półkami.</p> <p>4. Regał przystosowany do przechowywania 10 pudeł archiwalnych na półkę. Wymiary pudła archiwalnego: szer. 12 cm, gł. 36 cm, wys. 27 cm).</p> <p>W celu potwierdzenia, że oferowane regały odpowiadają wymaganiom Zamawiającego, wraz z ofertą należy złożyć dokumenty przedmiotowe potwierdzające przeprowadzenie badań:</p> <p>1. w zakresie własności statycznych, wytrzymałościowych i rodzaju stali szyn regalów,</p> <p>2. w zakresie własności statycznych półek (badania wytrzymałości wszystkich typów zastosowanych półek),</p> <p>3. niepalności (opinia w zakresie niepalności),</p> <p>4. higienicznych (atest higieniczny),</p> <p>5. bezpieczeństwa pracy (świadectwo bezpieczeństwa pracy) oraz zgodności z polskimi normami (deklaracja zgodności),</p> <p>6. Certyfikat zatwierdzenia wymagań normy EN ISO 9001:2008,</p> <p>7. Deklaracja zgodności CE</p>	<p>84 (504 półek)</p>	
R4	<p>Regał stacjonarny jednostronny</p> <p>Wymiary: 125 x 74 x h= 205 - 215 cm.</p> <p>1. Ściany boczne pełne wykonane z blachy stalowej, malowanej proszkowo w kolorze jasnoszary, o wysokości 205 - 215 cm.</p> <p>2. Regał wyposażony w 6 szt. półek z dodatkową jedną kryjącą. Półki o grubości min. 30 mm wykonane z blachy lakierowanej proszkowo w kolorze jasnoszarym, nośność min. 60 kg, odstęp między półkami min. 28,5 cm, głębokość min. 74 cm.</p> <p>3. Regały dwustronne wyposażone w listwy oporowe między półkami, zabezpieczające przed przesuwem dokumentów między półkami.</p> <p>4. Regał przystosowany do przechowywania 10 pudeł archiwalnych na półkę.</p>	<p>1 (6 półek)</p>	

	<p>Wymiary pudła archiwalnego: szer. 12 cm, gł. 36 cm, wys. 27 cm).</p> <p>W celu potwierdzenia, że oferowane regały odpowiadają wymaganiom Zamawiającego, wraz z ofertą należy złożyć dokumenty przedmiotowe potwierdzające przeprowadzenie badań:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. w zakresie własności statycznych, wytrzymałościowych i rodzaju stali szyn regalów, 2. w zakresie własności statycznych półek (badania wytrzymałości wszystkich typów zastosowanych półek), 3. niepalności (opinia w zakresie niepalności), 4. higienicznych (atest higieniczny), 5. bezpieczeństwa pracy (świadczenie bezpieczeństwa pracy) oraz zgodności z polskimi normami (deklaracja zgodności), 6. Certyfikat zatwierdzenia wymagań normy EN ISO 9001:2008, 7. Deklaracja zgodności CE 		
	<p>Rotomat I</p> <p>Wymiary: szerokość max. 305cm głębokość max. 145 cm wysokość max. 320 cm</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. System powinien posiadać od frontu pulpit roboczy na wysokości 90 cm +/-5%. 2. Całkowity ciężar systemu maks. 3200 kg. 3. Wymagana nośność netto szuflad dla dokumentacji nie mniejsza niż: <ul style="list-style-type: none"> - format wys. 21,5 cm x szer. 30,5 cm - 40 kg/metr bieżący dokumentacji - format wys. 15 cm x szer. 21 cm oraz format wys. 20 cm x szer. 21 cm – 30 kg/metr bieżący dokumentacji - format wys. 9 cm x szer. 6 cm – 9 kg/metr bieżący dokumentacji - format wys. 10 cm x szer. 7,5 cm – 14 kg/metr bieżący dokumentacji 4. Przechowywana dokumentacja w powinna być składowana w szufladach wysuwanych za pomocą ułożyskowanych prowadnic. Ilość szuflad maksymalnie dostosowana do wysokości regału. Szuflady powinny być wysuwane w sposób umożliwiający przeglądanie i wyjmowanie przechowywanych dokumentów - na pełną głębokość szuflady. 5. Panel sterujący z wyświetlaczem dotykowym wyposażony w klawiaturę alfanumeryczną. 6. Urządzenie wyposażone w moduł elektroniczno-mechaniczny pozwalający w przypadku awarii systemów bezpieczeństwa (fotokomórki) na nielimitowaną pracę urządzenia z pełną funkcjonalnością bazy danych i przełącznik pozwalający w przypadku awarii systemów elektronicznych (wyświetlacz, baza danych) na pracę urządzenia w trybie awaryjnym czyli w trybie o ograniczonym czasie dostępu do dokumentacji, ale z zachowaną możliwością wydawania dokumentacji. 7. Poziom hałasu nie większy niż 65 Db. 8. Przycisk bezpieczeństwa umożliwiający natychmiastowe i bezwarunkowe zatrzymanie pracy regału. 9. Urządzenie blokujące mechanizm służące do bezpiecznego wykonywania czynności serwisowych wymagane przez normę PN-EN 15095 pkt. 5.2.1.9. 	1	

	<p>Rotomat II</p> <p>Wymiary: szerokość max. 305cm głębokość max. 145 cm wysokość max. 320 cm</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. System powinien posiadać od frontu pulpit roboczy na wysokości 110 +/-5%. 2. Całkowity ciężar systemu maks. 8200 kg. 3. Wymagana nośność netto szuflad dla dokumentacji o formacie A6 nie mniejsza niż: 13 kg na metr bieżący dokumentacji. 4. Całkowita pojemność systemu – dla zintegrowanego systemu do zarządzania i wydawania dokumentacji o formacie A6 o wymiarach 10,5cm (szerokość) x 15,0cm (wysokość) nie mniejsza niż 207mb, dokumentacja składowana na, krótszym boku. 4. Przechowywana dokumentacja w powinna być składowana w szufladach wysuwanych za pomocą ułożyskowanych prowadnic. Ilość szuflad maksymalnie dostosowana do wysokości regału. Szuflady powinny być wysuwane w sposób umożliwiający przeglądanie i wyjmowanie przechowywanych dokumentów - na pełną głębokość szuflady. 5. Panel sterujący z wyświetlaczem dotykowym wyposażony w klawiaturę alfanumeryczną. 6. Urządzenie wyposażone w moduł elektroniczno-mechaniczny pozwalający w przypadku awarii systemów bezpieczeństwa (fotokomórki) na nielimitowaną pracę urządzenia z pełną funkcjonalnością bazy danych i przełącznik pozwalający w przypadku awarii systemów elektronicznych (wyświetlacz, baza danych) na pracę urządzenia w trybie awaryjnym czyli w trybie o ograniczonym czasie dostępu do dokumentacji, ale z zachowaną możliwością wydawania dokumentacji. 7. Poziom hałasu nie większy niż 65 Db. 8. Przycisk bezpieczeństwa umożliwiający natychmiastowe i bezwarunkowe zatrzymanie pracy regału. 9. Urządzenie blokujące mechanizm służące do bezpiecznego wykonywania czynności serwisowych wymagane przez normę PN-EN 15095 pkt. 5.2.1.9. 	1	
<p>Wszystkie zaproponowane meble oraz urządzenia są rozwiązaniami przykładowymi, mogą – za zgodą projektanta - zostać zamienione na meble i urządzenia o parametrach nie gorszych niż sprzęt wyspecyfikowany.</p>			
<p>Zgodnie z ustawą z 30 sierpnia 2002 r., o systemie oceny zgodności (Dz. U. 2002 nr 166 poz. 1360), certyfikaty i atesty mają być wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego - w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju. Dokumenty te mają być opisane w sposób nie budzący wątpliwości do jakich mebli są dedykowane (nazwa widniejąca na certyfikacie musi być nazwą producenta mebli przedstawionych w ofercie lub karcie katalogowej dołączonej do oferty).</p>			