

OPIS TECHNICZNY DŹWIGU OSOBOWEGO

Dostawa i montaż nowego dźwigu w budynku oddziału Instytutu Pamięci Narodowej w Bydgoszczy według zamieszczonego opisu technicznego dźwigu osobowego.

Urządzenie powinno przejść ocenę zgodności z dyrektywą 95/16/WE, 2004/108/WE i normą zharmonizowaną PN-EN 81.2, PN-EN 81.28, PN-EN 81.70, PN-EN 81.73 i przejść procedurę oceny zgodności zgodnie z ustawą o ocenie zgodności i rozporządzeniami lub ustawami wprowadzającymi dyrektywy do prawa polskiego. Urządzenie powinno być zgodne z przepisami prawa polskiego między innymi z prawem budowlanym i energetycznym.

Charakterystyka techniczna:

1. Typ dźwigu : elektryczny, bez maszynowni
2. Rodzaj dźwigu : osobowy
3. Udźwig dźwigu : 1150 kg lub 15 osób
4. Prędkość dźwigu : 1,00 m/s.
5. Wysokość podnoszenia: 11,26 m .
6. Liczba przystanków/ drzwi szybowych : 4/4.
7. Wymiary szybu: zgodnie z dokumentacją:
 - Szyb windy I 2340 mm szerokość x 2800 mm głębokość, tolerancja +/- 25mm
 - Szyb windy II 2800 mm szerokość x 2380 mm głębokość, tolerancja +/- 25mm
8. Wysokość nadszymbia: 3720 mm- podany wymiar nadszymbia mierzony od posadzki ostatniego przystanku wykończonego na gotowo do spodu haka
9. Głębokość podszybia: zgodnie z dokumentacją: 1050 mm,
10. Sterowanie dźwigiem:
 - zbiorcze góra- dół, dźwig pojedynczy
 - panel serwisowy zabudowany w ramie drzwi przystankowych wykonany ze stali nierdzewnej szczotkowanej
 - system głośnomówiący w kabinie – komunikaty według życzenia zamawiającego (sygnalizacja przystanku, pożaru, drobne ogłoszenia, itd.);
 - diagnozowanie usterek, awarii i wgląd do parametrów dźwigu;
 - automatyczne powiadamianie portierni o awarii dźwigu sygnałem dźwiękowym (z możliwością resetowania) i migającym komunikatem na wyświetlaczu LCD o parametrach takich jak w kabinie;
 - łączność głosowa intercom kabina-panel serwisowy
 - rygiel drzwi kabinowych z urządzeniem do awaryjnego otwierania
 - kody źródłowe sterowania dźwigiem – dostarczone do instrukcji eksploatacji dźwigu;
 - spełnia wymogi kompatybilności elektromagnetycznej dyrektywy 2004/108/WE
 - spełnia wymogi przeciwpożarowe
 - dzwonek alarmowy na dachu kabiny
 - ręczne luzowanie hamulców w sytuacjach awaryjnych
11. Drzwi kabinowe
 - automatyczne, otwieranie centralne
 - szerokość - 1100 mm;
 - wysokość – 2000 mm;
 - wykonanie – pełne ze stali nierdzewnej szczotkowanej
 - wyposażone w kurtynę świetlną, mocowaną do progu
 - ogranicznik siły domykania, w celu ochrony osób w sytuacji przycięcia przez skrzydła drzwi
12. Drzwi przystankowe kondygnacji
 - szerokość - 1100 mm;
 - wysokość – 2000 mm;
 - wykonanie – pełne, ze stali nierdzewnej szczotkowanej
 - próg z listwą maskującą o szerokości 48 mm, z profilu stalowego z aluminiową nakładką wierzchnią
 - piętrowskazywacz LCD na każdym przystanku;
 - kasety wezwań montowane w ościeżnicy
 - strzałki sygnalizujące kierunek jazdy na każdym przystanku;
 - portal wokół drzwi - stal nierdzewna szczotkowana

13. Kabina

- kabina o wymiarach: 1250 mm szerokość x 2100 mm głębokość x 2100mm wysokość
- kabina nieprzelotowa
- w dachu kabiny wyjście awaryjne
- ściany pełne wykończenie ze stali nierdzewnej szczotkowanej
- ściana frontowa stal powlekana
- podłoga kabiny z kompozytu kamiennego Diorite Black
- listwy przypodłogowe – stal nierdzewna szczotkowana;
- poręcze na ścianach bocznych i tylnej okrągłe z zaokrąglonymi zakończeniami zgodna z pkt. 5.3.2.1 normy PN-EN 81- 70
- wyświetlacz w kabinie siedmiosegmentowy, obudowa ze stali nierdzewnej szczotkowanej, oznaczenia wypukłe, przycisk przystanku podstawowego oznakowany zielonym pierścieniem, przycisk alarmu oznaczony żółtym pierścieniem, przycisk zamykania, otwierania i przytrzymywania drzwi, wg PN EN 81.70
- kabinowy panel dyspozycji i wezwań przystosowane do obsługi przez osoby niepełnosprawne według normy PN-EN 81- 70 z kodem Brail'a;
- informacja głosowa w kabinie
- wentylacja kabiny przez otwory w dolnej części ścian bocznych oraz tylnej
- wentylator w kabinie o wydajności 120 m³/h
- sufit podwieszany ze stali nierdzewnej 100mm poniżej produkcyjnej powierzchni sufitu kabiny. Sposób podwieszenia wg technologii producenta windy.
- oświetlenie kabiny – oprawa LED kąt rozsyłu światła- min. 120°, ilość diód SMD- ok. 45 szt., zasilanie 230V, moc – 3W, klasa szczelności IP44, żywotność- min. 20 000 godzin, ilość opraw 8 szt (24W)
- sufit uchylny – w celu wymiany oświetlenia - sposób mocowania należy uzgodnić z zamawiającym.
- oświetlenie awaryjne;
- automatyczny dojazd awaryjny do najbliższego przystanku w razie zaniku napięcia
- zjazd pożarowy na przystanek podstawowy (wg EN81:73 lub 72), wymagający doprowadzenia sygnału pożarowego do dźwigu oraz wymaga podtrzymania zasilania dźwigu do momentu jego zjazdu na przystanek podstawowy
- filtr przeciwzakłóceńowy
- sygnalizacja optyczna i dźwiękowa przeciążenia kabiny;

14. Zespół napędowy :

- bezreduktorowy, trójfazowy silnik synchroniczny ze zintegrowanym kołem ciemnym, wykonany z odlewu odpornego na ścieranie
- podwójny układ hamulców elektromagnetycznych
- okładziny szczęk hamulcowych wykonane z materiału niezawierającego azbestu
- ręczne luzowanie hamulców w sytuacjach awaryjnych
- zespół napędowy mocowany bezpośrednio do prowadnic w nadszwybiu, po stronie przeciwwagi

15. Podzespoły mechaniczne:

- ciężarki zamocowane w konstrukcji ramowej, która porusza się w prowadnicach, w podszybiu fartuch osłonowy
- prowadnice kabinowe z profili stalowych ciągnionych na zimno
- prowadnice przeciwwagowe to profile wykonane z blachy giętej na zimno, utwardzane powierzchniowo i cyn kowane ogniowo
- równomierne obciążenie układu linowego poprzez zastosowanie odpowiedniej ilości lin z zawieszeniem sprężynowym
- układ linowy z przełożeniem 2:1

16. Inne wymagania:

- wymagana temperatura w szybie +5° do +40°
- dopuszczalna wilgotność do 95%
- zapewnić wentylację szybu zapewniającą spełnienie wymagań normy EN81-20

Dodatkowe prace i wymagania

1.Prace budowlane w szybie i maszynowni:

- hydroizolacja podszybia, malowanie całości farbą emulsyjną na biało;
- podszybie malowane farbą olejoodporną do wys. 1 m;
- wymagania dla szybu: beton k30, minimalna grubość ścian 15cm
- prace budowlane niezbędne przy montażu: drzwi szybowych (obróbka drzwi, malowanie całej ściany przy drzwiach szybowych), zderzaków, haków montażowych, obciążki ogranicznika prędkości, dojścia do maszynowni itd.;
- doprowadzone zasilanie 3-fazowe zgodnie z dokumentacją
- haki montażowe wykonane zgodnie z wytycznymi producenta
- szymb zgodny z wytycznymi producenta, otwory szybu zabezpieczone
- doprowadzić uziemienie do podszybia
- oraz wszystkie inne prace budowlane w szymbie i maszynowni i przy drzwiach szybowych związane z wykonaniem dźwigu zgodnie z normą zharmonizowaną PN-EN 81.1, dyrektywą 95/16/WE, 2004/108/WE, przepisami prawa budowlanego i polskimi normami.

2. Pomiar hałasu

Parametry dźwigu należy dopasować do istniejącego budynku w taki sposób aby hałas w pomieszczeniach znajdujących się obok szybu był zgodny z prawem budowlanym szczególnie w zakresie emitowanego hałasu. Należy przez to rozumieć, że dźwig powinien posiadać takie parametry, aby poziom hałasu (w pomieszczeniach przedmiotowego budynku) w dzień i nocy był zgodny z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. (Dz. U. Nr 75, poz. 690, ze zm.) w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie.

Wykonawca dostarczy wyniki pomiaru hałasu w pomieszczeniach przyległych do szybu, w szymbie i maszynowni wykonane przez jednostkę posiadającą akredytację PCA.

UWAGI:

1. Wszystkie elementy dźwigu powinny być nowe i energooszczędne.
2. Dyrektywa 95/16/WE wprowadzona do prawa polskiego rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 8 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla dźwigów i ich elementów bezpieczeństwa (Dz. Nr 263, poz. 2198, ze zm.);
3. Dyrektywa 2004/108/WE wprowadzona do prawa polskiego poprzez ustawę z dnia 13 kwietnia 2007 r. o kompatybilności elektromagnetycznej (Dz.U. Nr 82, poz. 556).
4. Szczegółowe projektowanie dźwigu opierać się musi na pomiarach rzeczywistych przeprowadzonych na obiekcie.
5. Produkty i urządzenia zastosowane przez Wykonawcę muszą być nowe, nie mogą być prototypami i muszą posiadać odpowiednie certyfikaty wymagane polskim prawem.
6. Obowiązują ostatnie wydania norm.
7. Gwarancja 60 miesięcy.
8. Instrukcja eksploatacji powinna być dostarczona do każdego urządzenia wchodzącego w zakres umowy i musi umożliwiać prawidłową obsługę konserwację i montaż poszczególnych elementów dźwigu. Wykonawca dostarczy wszystkie dodatkowe instrukcje i specjalistyczne urządzenia potrzebne do bezpiecznej eksploatacji dźwigu podczas wykonywania prób, badań, montażu i obsługi dźwigu.
9. Dźwig powinien być wyposażony w specjalistyczne urządzenia umożliwiające prawidłową konserwację dźwigu przez osoby posiadające stosowne uprawnienia UDT do konserwacji dźwigu. Wykonawca bezpłatnie przeszkoli konserwatorów wskazanych przez Zamawiającego w zakresie prawidłowej eksploatacji dźwigów Wykonawcy.
10. Wszystkie instrukcje eksploatacji powinny być w języku polskim

