

ZAWIADOMIENIE
O WYKONAWCY, KTÓREGO OFERTA ZOSTAŁA ODRZUCONA

INSTYTUT PAMIĘCI NARODOWEJ
Komisja Ścigania Zbrodni przeciwko Narodowi Polskiemu
ul. Postępu 18, 02 – 676 Warszawa

Instytut Pamięci Narodowej – Komisja Ścigania Zbrodni przeciwko Narodowi Polskiemu, ul. Postępu 18, 02-676 Warszawa, działając na podstawie art. 92 ust. 1 pkt 3 ustawy z dnia z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (t.j. Dz. U. z 2019 r., poz. 1843 ze zm.), dalej zwanej Pzp zawiadamia, że w postępowaniu na „Dostawę i montaż mebli biurowych oraz sprzętu AV do sal konferencyjnych” **Część I** odrzuca poniższą ofertę Wykonawcy:

OFERTA NR 2
ALNAG Barbara Wróbel ul. Zygmunt Milkowskiego 3/301, 30-349 Kraków na podstawie art. 89 ust. 1 pkt 2 ustawy Pzp, gdyż treść oferty nie odpowiada treści Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia
Uzasadnienie
<p>Zamawiający pismem (pismo znak: BAG-V4-280-119(24)/20) z dnia 12 stycznia 2021 r. wezwał Wykonawcę ALNAG Barbara Wróbel do złożenia wyjaśnień w zakresie rażąco niskiej ceny. Wykonawca w odpowiedzi na wezwanie Zamawiającego wyjaśnił, iż w ramach realizacji przedmiotu nn. postępowania <i>samodzielnie wykona meble na wymiar tj. stoły konferencyjne prostokątne, szafki mobilne, stół konferencyjny modułowy oraz szafę aktową a także zakupi fotele, wieszaki, krzesła – zgodnie z wymaganiami Zamawiającego zawartymi w dokumentacji przetargowej.</i></p> <p>Następnie Zamawiający na podstawie art. 26 ust. 2 Pzp (pismo znak: BAG-V4-280-119(46)/20) z dnia 20.01.2021 r. wezwał Wykonawcę do złożenia dokumentów na potwierdzenie, iż zaofferowany przedmiot zamówienia spełnia wymagania określone przez Zamawiającego, w tym certyfikatu lub atestu wytrzymałościowego wg normy PN-EN 527, PN-EN 15372 – dla poz. 4 załącznika nr 1.1 do SIWZ, modułowego stołu konferencyjnego w kształcie litery „O”, złożonego z 8 modułowych blatów. Stół ten zgodnie z zawartym w poz. 4 Opisem Przedmiotu Zamówienia dla Części I(poz.4) powinien składać się z: 4 blatów prostokątnych o wymiarze: 1600-1620 mmx700-720mm, 4 blatów ¼ koła z wcięciem o boku gł. 700-720 mm mm oraz 16 łatwo demontowanych nóg., oraz cechować się poniższymi parametrami :</p> <ul style="list-style-type: none">• Wysokość stołu 740-760mm• Błat pojedynczy modułowy-budowa: <u>powinien być wykonany z min. pięciowarstwowej płyty stolarskiej o łącznej grubości min. 30 mm. Konstrukcja tej płyty powinna składać się z rdzenia , który tworzą połączone ze sobą pasy drewna (A) o grubości ok.20 mm, rdzeń ma być obustronnie pokryty płatem drewna (B) o grubości min.1mm. oraz dodatkowo obustronnie min. 3 mm płytą HDF(C). Płyta w części wierzchniej powinna być pokryta laminatem HPL, a spodnia część blatu laminatem przeciwpęprężnym, krawędzie blatu powinny być oklejone obrzeżem ABS grubości 2-3mm w kolorze blatu.</u>• Na rogach blatu od spodu powinny się znajdować gniazda montażowe wpuszczone w blat, zlicowane z blatem, wykonane z blachy, umożliwiające łączenie z nogami bez użycia narzędzi i z możliwością łatwego demontażu.• Podstawa: <u>pojedyncza noga stołu konferencyjnego powinna mieć całkowitą wysokość 700-720 mm. Głównym elementem nogi ma być profil aluminiowy anodowany o grubości min. 2mm i przekroju owalnym min. 100x50 mm oraz odlew aluminiowy lakierowany proszkowo na kolor RAL 9006. W dolnej części noga ma posiadać regulator z tworzywa sztucznego o średnicy fi min. 55mm</u>

służący do poziomowania nogi w zakresie +10-15 mm. W górnej części nogi w odlewie aluminiowym ma być zamontowany ruchomy mechanizm służący do mocowania nogi do blatu (gniazdo montażowe, stalowe w blacie). Noga do blatu powinna być mocowana beznarzędziowo za pomocą max. dwóch dźwigni z tworzywa lub metalu. Noga powinna być zamontowana w gniazda montażowe w narożniku blatów lub na łączeniu się dwóch blatów ze sobą.

- Konstrukcja stołu ma umożliwiać jego reorganizację bez użycia narzędzi.
- Kolorystyka: Laminat HPL –preferowany kolor czarny- do wyboru przez Zamawiającego z wzornika producenta przed podpisaniem umowy.
- Każdy blat prostokątny musi w komplecie posiadać zamocowany mediaport, który powinien być wyposażony w minimum: 3 gniazda zasilające, 1 xHDMI, 1x USB, 1 x USB zasilające, obudowa (stalowa, malowana na kolor czarny lub antracyt) zamykana ze szczotkowanym wejściem na wejście kabli przyłączeniowych, nie większe niż: szerokość 39 cm, długość 16 cm; po zamknięciu pokrywa zlicowana z blatem stołu. Miejsce wycięcia dla usytuowania mediaportów - w części środkowej blatu, otwór w odległości około $\frac{3}{4}$ głębokości blatu licząc od strony użytkownika (usytuowanie potwierdzone na miejscu przez Zamawiającego). Miejsce wycięcia dopasowane do konstrukcji blatu.

Wykonawca w wyznaczonym terminie dostarczył atest nr 174/20/W potwierdzający wytrzymałość w zakresie bezpieczeństwa użytkownika dla stołu konferencyjnego CITAB który wystawiony został dla producenta Fabryka Mebli Biurowych ANTRAX.

Mając na uwadze powyższe w dniu 04 lutego 2021 r. Zamawiający wezwał Wykonawcę ALNAG Barbara Wróbel do złożenia wymaganego certyfikatu lub atestu wytrzymałościowego wg normy PN-EN 527, PN-EN 15372 – zaoferowanego stołu konferencyjno-modułowego wyprodukowanego przez Wykonawcę (zgodnie z wcześniejszą informacją Wykonawcy). Do upływu wyznaczonego terminu Wykonawca złożył dla produkowanego przez siebie stołu atest nr 9/21/W z dnia 08.02.2021 r. wystawiony przez Przedsiębiorstwo Usługowo Remontowe REMODEX Zakład Badań i Wdrożeń Przemysłu Meblarskiego Sp. z o.o. z siedzibą w Gruszczyńcu. Atest ten został wystawiony dla: „Stół konferencyjno/jadalniany” o parametrach (plyta robocza z płyty wiórowe laminowanej gr. 25 do 38 mm, 1200 do 1800x600 do 1000 mm, stelaż – rama z kształtowników prostokątnych 40x20 mm, nogi kwadratowe o przekroju 50x50 mm, zakończone stopkami umożliwiającymi poziomowanie stołu. Płyty robocze zaokrąglone. Wysokość stołu 700 do 800 mm).

Mając na względzie powyższe stwierdzić należy, iż w zaoferowanym przez Wykonawcę modułowym stole konferencyjnym blat jest wykonany z płyty wiórowej laminowanej oraz wyposażony jest w nogi kwadratowe o przekroju 50x50 mm, - jest to niezgodne z tym co wymaga Zamawiający w Opisie Przedmiotu Zamówienia. Zgodnie z tymi wymaganiami blat pojedynczy modułowy powinien być wykonany z min. pięciowarstwowej płyty stolarskiej o łącznej grubości min. 30 mm. Konstrukcja tej płyty powinna składać się z rdzenia , który tworzą połączone ze sobą pasy drewna (A) o grubości ok.20 mm, rdzeń ma być obustronnie pokryty płatem drewna (B) o grubości min.1mm, oraz dodatkowo obustronnie min. 3 mm płytą HDF(C). Płyta w części wierzchniej powinna być pokryta laminatem HPL, a spodnia część blatu laminatem przeciwpęprznym, krawędzie blatu powinny być oklejone obrzeżem ABS grubości 2-3mm w kolorze blatu. Natomiast pojedyncza noga stołu konferencyjnego powinna posiadać całkowitą wysokość 700-720 mm. Głównym elementem nogi powinien być profil aluminiowy anodowany o grubości min. 2 mm i przekroju owalnym min. 100x50 mm a odlew aluminiowy powinien być lakierowany proszkowo na kolor RAL 9006.

Z wyżej wskazanych okoliczności wynika, iż Wykonawca zaoferował stół niezgodny z wymaganiami Zamawiającego, co oznacza że treść złożonej oferty jest niezgodna z treścią SIWZ. Tym samym Zamawiający odrzuca ofertę Wykonawcy zgodnie z art. 89 ust. 1 pkt 2 ustawy Pzp, gdyż jej treść nie odpowiada treści Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia.