

**INSTYTUT PAMIĘCI NARODOWEJ**

---

Komisja Ścigania Zbrodni przeciwko Narodowi Polskiemu

**DOKUMENTACJA  
TECHNICZNO – TECHNOLOGICZNA**

**SPODENKI LETNIE**

ZATWIERDZAM

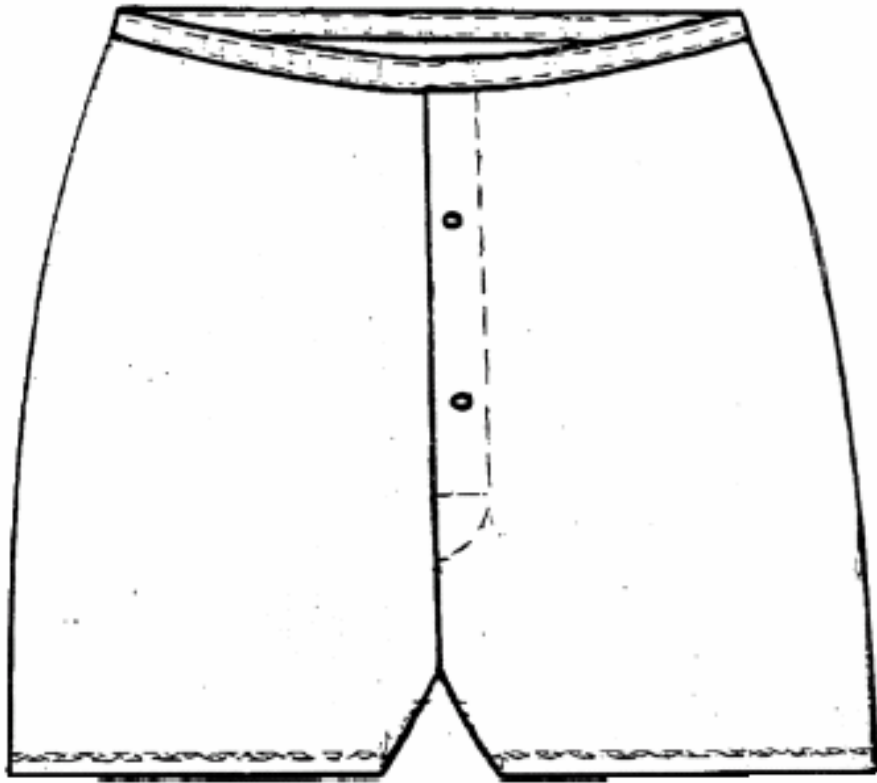
---

Warszawa 2009r.

## **Spis treści**

1. Rysunek modelowy.....	3
2. Opis ogólny wyrobu.....	3
3. Tabela klasyfikacji wielkości.....	5
4. Cechowanie, składanie i pakowanie elementów.....	5
5. Tabela wymiarów wyrobu gotowego.....	7
6. Arkusz ewidencji wprowadzonych zmian.....	8

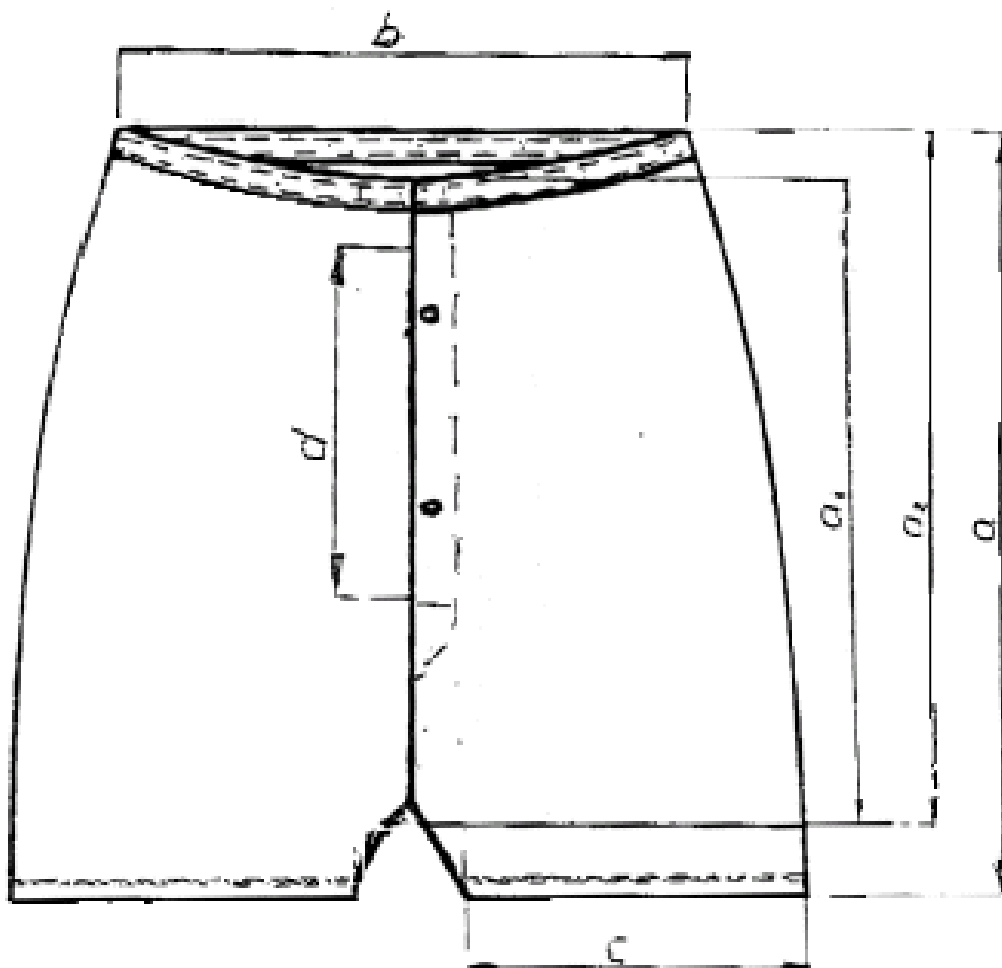
## 1. Rysunek modelowy



## 2. Opis ogólny wyrobu

Wykonane są z dzianiny bawełnianej, doły nogawek podwinięte i przesyte na obrębiarce dwuigłowej. W obrębie pasa umieszczona guma bielizniana. Tył jednoczęściowy, z przodu rozporek zapinany na dwa guziki. Dżianina to jednołożyskowa bawełna 100%, o masie powierzchniowej 190 g/m<sup>2</sup>.

Rysunek techniczny wyrobu.



Przód spodenek

### 3. Tabela klasyfikacji wielkości

W zależności obwodu pasa i wzrostu rozróżnia się wielkości podane w tablicy.

*Tablica*

Obwód klatki piersiowej	Wzrost					
	160	166	172	178	184	190
	Obwód pasa					
96	82	90	90	90	90	90
104		98	98	98	98	98
112			106	106	106	
120				114	114	

### 4. Cechowanie, składanie, pakowanie

#### Rozmieszczenie cech dostawcy:

**Wszywka firmowa** zawierająca nazwę i znak producenta, umieszczona po wewnętrznej stronie paska pośrodku tyłu.

**Wszywka z oznaczeniem wielkości** wyrobu zamocowana obok wszywki firmowej.

**Wszywka informacyjna a sposobie konserwacji** zamocowana pod wszywką firmową. Oznaczenie sposobu konserwacji zgodnie z PN-EN 23758:1998 obejmujące następujący układ znaków:



Uwaga: dopuszcza się stosowanie zamiennie jednej wszywki zawierającej oznaczenia zawarte na wszywkach: firmowej, rozmiarowej i wszywce o sposobie konserwacji. Wszywka taka powinna być umieszczona w miejscu naszywania wszywki firmowej, a sposób oznaczenia zamieszczonych cech powinny spełniać wymagania wyznaczone w PN-EN 23758:1998 oraz w PN-P-84753:1990.

**Etykieta jednostkowa** zamocowana w dolnej krawędzi wyrobu zawierającej co najmniej następujące dane:

- nazwę, adres i znak firmowy producenta;
- nazwę wyrobu, numer wzoru i kolor wyrobu;
- skład surowcowy z podaniem nazw handlowych lub grup surowcowych oraz ich udziałów procentowych, jeżeli udział ten jest większy od 10%;
- rodzaj wykończenia uszlachetniającego;
- wielkość wyrobu oznaczona według tabeli wielkości;
- jakość wyrobu podana słownie;
- znak kontroli jakości;
- miesiąc i rok produkcji wyrobu.

**Etykieta na opakowanie zbiorcze** zawierająca co najmniej następujące dane:

- nazwę, adres i znak firmowy producenta;
- nazwę wyrobów, numer wzoru i kolor wyrobów;
- wielkości wyrobów oznaczone według tabeli wielkości;
- jakość wyrobów podaną słownie, przy czym drugą jakość należy dodatkowo oznaczyć jednym pasem nadrukowanym po przekątnej etykiety;
- ogólną liczbę sztuk zawartych w opakowaniu;
- wielkość wyrobów z wyszczególnieniem liczby sztuk w poszczególnych wielkościach;
- numer pakującego;
- miesiąc i rok produkcji wyrobu.

### **Składanie:**

Wyrób złożyć na pół po długości, a następnie jeszcze raz na pół po szerokości uzyskując prostokąt.

### **Pakowanie:**

Wyroby złożone w kostkę, zapakować do torebki z polietylenu, zapakowany wyrób umieścić w kartonie zbiorczym. Po zamknięciu i zaplombowaniu (lub ostemplowaniu) kartonu na opakowanie nalepić etykietę zbiorczą.

Dopuszcza się, przy uzgodnieniu z zamawiającym pakowanie innych ilości w uzgodnione rodzaje opakowań.

## 5. Tabela wymiarów wyrobu gotowego

Podstawowe wymagania wymiarowe wyrobu.

*Tablica*

Wymiary w cm

Oznaczenie wg rys. 2	Wielkość Wymiary	Wzrost	<b>160</b>			<b>166</b>			<b>172</b>			<b>178</b>				<b>184</b>				<b>190</b>		Tol.
		Obwód pasa	<b>82</b>	<b>90</b>	<b>98</b>	<b>90</b>	<b>98</b>	<b>106</b>	<b>90</b>	<b>98</b>	<b>106</b>	<b>114</b>	<b>90</b>	<b>98</b>	<b>106</b>	<b>114</b>	<b>90</b>	<b>98</b>				
a	Długość całkowita mierzona po linii boku	35,5	36,5	36,5	37,5	37,5	37,5	38,5	38,5	38,5	38,5	39,5	39,5	39,5	39,5	40,5	40,5	±1,0				
a <sub>1</sub>	Długość podkroju przodu mierzona do klina	27,0	28,0	28,0	29,0	29,0	29,0	30,0	30,0	30,0	30,0	31,0	31,0	31,0	31,0	32,0	32,0	±0,5				
a <sub>2</sub>	Długość podkroju tyłu mierzona do klina	27,0	28,0	28,0	29,0	29,0	29,0	30,0	30,0	30,0	30,0	31,0	31,0	31,0	31,0	32,0	32,0	±0,5				
b	Połowa obwodu pasa mierzona przy ściągniętej gumie	31,0	35,0	39,0	35,0	39,0	43,0	35,0	39,0	43,0	47,0	35,0	39,0	43,0	47,0	35,0	39,0	±1,5				
c	Połowa obwodu nogawki	23,5	25,5	27,5	25,5	27,5	29,5	25,5	27,5	29,5	31,5	25,5	27,5	29,5	31,5	25,5	27,5	±1,5				
d	Długość rozporka	16,0																±0,5				
e	Szerokość imitacji paska	3,5																±0,5				
p	Szerokość listewki wierzchniej rozporka	3,0																±0,5				
-	Odległość pierwszej dziurki od góry paska	8,0																±0,5				
-	Odległość między dziurkami	4,5																±0,5				
-	Szerokość klina	11,0																±0,5				

