

INSTYTUT PAMIĘCI NARODOWEJ

Komisja Ścigania Zbrodni przeciwko Narodowi Polskiemu

**DOKUMENTACJA
TECHNICZNO – TECHNOLOGICZNA**

KOSZULKA LETNIA

ZATWIERDZAM

Warszawa 2009r.

Spis treści

1. Opis ogólny wyrobu.....	3
2. Tabela klasyfikacji wielkości.....	3
3. Cechowanie, składanie i pakowanie elementów.....	3
4. Arkusz ewidencji wprowadzonych zmian.....	5

1. Opis ogólny wyrobu

Koszulka na ramiączka, w kolorze biały wykonana jest z dzianiny bawełnianej interlokowej dwuprawej 1/1, wykończona pod szyją oraz na rękawach ściągaczem (bawełna 100%, 15 tex x 1 w dwie nitki) o splocie dwuprawym typu E 1/1. Dolna część koszulki podwinięta i podszyta na obrębiarce dwuigłowej. Dżianina to dwułożyskowa bawełna 100%, 18 tex x 1 o masie powierzchniowej 190 g/m².

2. Tabela klasyfikacji wielkości

W zależności obwodu pasa i wzrostu rozróżnia się wielkości podane w tablicy.

Obwód klatki piersiowej	Wzrost					
	160	166	172	178	184	190
	Obwód pasa					
96	82	90	90	90	90	90
104		98	98	98	98	98
112			106	106	106	
120				114	114	

3. Cechowanie, składanie, pakowanie

Rozmieszczenie cech dostawcy:

Wszywka firmowa zawierająca nazwę i znak producenta, umieszczona po wewnętrznej stronie lewego szwu bocznego, 15 cm poniżej wszycia rękawa.

Wszywka z oznaczeniem wielkości wyrobu zamocowana na wewnętrznej stronie koszulki pośrodku podkroju tyłu w szwie wszycia plisy.

Wszywka informacyjna a sposobie konserwacji zamocowana pod wszywką firmową. Oznaczenie sposobu konserwacji zgodnie z PN-EN 23758:1998 obejmujące następujący układ znaków:



Uwaga: dopuszcza się stosowanie zamiennie jednej wszywki zawierającej oznaczenia zawarte na wszywkach: firmowej, rozmiarowej i wszywce o sposobie konserwacji. Wszywka taka powinna być umieszczona w miejscu naszywania wszywki firmowej, a sposób oznaczenia zamieszczonych cech powinny spełniać wymagania wyznaczone w PN-EN 23758:1998 oraz w PN-P-84753:1990.

Etykieta jednostkowa zamocowana w dolnej krawędzi wyrobu zawierającej co najmniej następujące dane:

- nazwę, adres i znak firmowy producenta;
- nazwę wyrobu, numer wzoru i kolor wyrobu;
- skład surowcowy z podaniem nazw handlowych lub grup surowcowych oraz ich udziałów procentowych, jeżeli udział ten jest większy od 10%;
- rodzaj wykończenia uszlachetniającego;
- wielkość wyrobu oznaczona według tabeli wielkości;
- jakość wyrobu podana słownie;
- znak kontroli jakości;
- miesiąc i rok produkcji wyrobu.

Etykieta na opakowanie zbiorcze zawierająca co najmniej następujące dane:

- nazwę, adres i znak firmowy producenta;
- nazwę wyrobów, numer wzoru i kolor wyrobów;
- wielkości wyrobów oznaczone według tabeli wielkości;
- jakość wyrobów podaną słownie, przy czym drugą jakość należy dodatkowo oznaczyć jednym pasem nadrukowanym po przekątnej etykiety;
- ogólną liczbę sztuk zawartych w opakowaniu;
- wielkość wyrobów z wyszczególnieniem liczby sztuk w poszczególnych wielkościach;
- numer pakującego;
- miesiąc i rok produkcji wyrobu.

Pakowanie:

Wyroby złożone w kostkę, zapakować do torebki z polietylenu, zapakowany wyrób umieścić w kartonie zbiorczym. Po zamknięciu i zaplombowaniu (lub ostemplowaniu) kartonu na opakowanie nalepić etykietę zbiorczą.

Dopuszcza się, przy uzgodnieniu z zamawiającym pakowanie innych ilości w uzgodnione rodzaje opakowań.

