

INSTYTUT PAMIĘCI NARODOWEJ

Komisja Ścigania Zbrodni przeciwko Narodowi Polskiemu

**DOKUMENTACJA
TECHNICZNO – TECHNOLOGICZNA**

PASEK SKÓRZANY DO SPODNI

ZATWIERDZAM

Warszawa 2009r.

Spis treści

1. Opis ogólny wyrobu.....	3
2. Zdjęcie wyrobu.....	3
3. Rysunek konstrukcyjny.....	4
4. Wymagania techniczne.....	5
5. Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków.....	5
6. Zestawienie elementów składowych.....	5
7. Opis wykonania.....	6
8. Cechowanie, składanie i pakowanie.....	6
9. Tabela wymiarów.....	6
10. Średnie normy zużycia materiałów zasadniczych i dodatków.....	6
11. Arkusz ewidencji wprowadzonych zmian.....	7

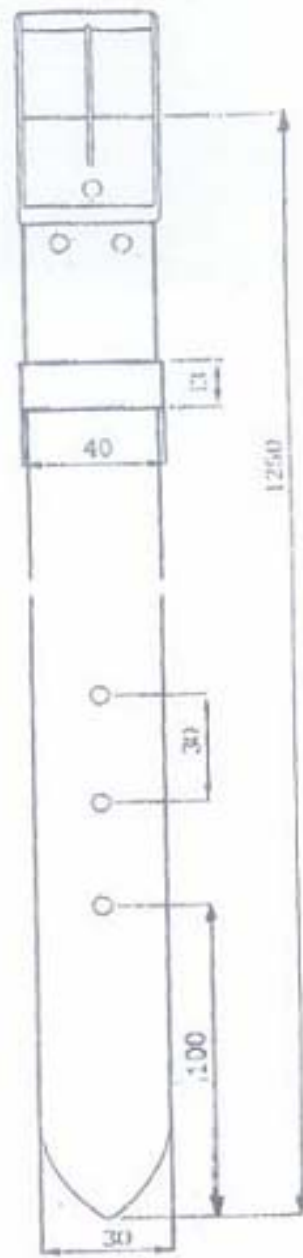
1. Opis ogólny

Pasek skórzany do spodni wykonany jest ze skóry blankowej z wykończeniem obustronnym w kolorze czarnym o szerokości $30 \text{ mm} \pm 1,5 \text{ mm}$ i grubości $3,2 - 3,5 \text{ mm}$. Pasek zapinany jest na klamrę metalową niklowaną z trzpieniem. Klamra przymocowana jest przy pomocy trzech nitów. Pasek posiada 10 otworów i dwie przesuwki. Jedna umocowana przy klamrze, druga przesuwana na pasku. Na wewnętrznej stronie paska oznaczony jest rok produkcji i rozmiar.

2. Zdjęcie paska do spodni



3. Rysunek konstrukcyjny



4. Wymagania techniczne

Do wykonania paska skózanego do spodni obowiązują:

- zatwierdzona dokumentacja techniczno – technologiczna,
 - zatwierdzony wzór paska.
-
- Powierzchnia paska powinna być jednolita pod względem jakości, bez zacięć, zadrapań, plam, zabrudzeń i załamań.
 - Pasek musi być wykonany z jednego kawałka skóry.
 - Nie dopuszcza się sztukowania.
 - Zastosowane klamry muszą być wolne od porysowań i skaleczeń.
 - Klamra nie może mieć ostrych krawędzi.

5. Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków

Materiały zasadnicze i dodatki użyte do wykonania pasków do spodni winny odpowiadać wykazowi przedstawionemu w tabeli .

Lp.	Część paska	Materiał	Wymagania
1.	Zasadnicza	Skóra bydlęca blankowa o grub. 3,2 – 3,5 mm wybarwiana w kolorze czarnym	ISO 9001 : 2000
2.	Przesuwki	Skóra bydlęca blankowa o grub. ok.2 mm wybarwiana w kolorze czarnym	ISO 9001 : 2000
3.	Okucia	- klamra metalowa niklowana z trzpieniem o szerokości 35 mm. - nity jednostronnie wypukłe niklowane nr 3	wg. zatwierdzonego wzoru

6. Zestawienie elementów składowych

Lp.	Część paska	Materiał	Ilość szt.
1.	Zasadnicza	Skóra bydlęca blankowa o grub. 3,2 – 3,5 mm wybarwiana w kolorze czarnym	1
2.	Przesuwki	Skóra bydlęca blankowa o grub. ok.2 mm wybarwiana w kolorze czarnym	2
3.	Okucia	- klamra metalowa niklowana z trzpieniem o szerokości 35 mm. - nity jednostronnie wypukłe niklowane nr 3	1 3

7. Opis wykonania

- a. Kruponowanie skóry bydlęcej blankowej.
- b. Wycinanie wg. szablonu paska o określonej długości.
- c. Zaznaczanie i wycinanie 10 otworów.
- d. Ścienianie paska do określonej grubości wg. dokumentacji.
- e. Założenie przesuwki i zانيتowanie klamry do paska na trzy nity niklowane.
- f. Wygładzanie krawędzi i odciskanie brzegów paska.
- g. Założenie przesuwki na pasek.
- h. Cechowanie i pakowanie pasków.

8. Cechowanie, składanie i pakowanie

Pasek skórzany do spodni należy znakować od wewnętrznej strony wskazując:

- rok produkcji,
- rozmiar.

Do każdego paska należy przymocować etykietę zawierającą następujące dane:

- nazwę i adres producenta,
- nazwę wyrobu,
- gatunek.

Oznakowane paski należy pakować w opakowanie kartonowe z odpowiednimi Informacjami producenta.

9. Tabela wymiarów wyrobu gotowego

Lp.	Rozmiar paska	Długość paska w mm	Dopuszczalne odchylenie w mm
1.	S (1)	1150	± 15
2.	M (2)	1250	± 15
3.	L (3)	1350	± 15
4.	XL (4)	1450	± 15

Szerokość paska 30 mm ± 1,5 mm

Długość przesuwki 35 mm ± 2,0 mm

Szerokość przesuwki 13 mm ± 1,0 mm

10. Średnie normy zużycia materiałów zasadniczych i dodatków

Zużycie materiałów zasadniczych i dodatków według własnych norm zakładowych.

