

INSTYTUT PAMIĘCI NARODOWEJ

Komisja Ścigania Zbrodni przeciwko Narodowi Polskiemu

**DOKUMENTACJA
TECHNICZNO – TECHNOLOGICZNA**

KRAWAT

ZATWIERDZAM

Warszawa 2009r.

Spis treści

1. Charakterystyka wyrobu.....	3
2. Wymagania użytkowe.....	6
3. Charakterystyka podstawowych materiałów.....	6
4. Wymagania jakościowe.....	7
5. Pakowanie, przechowywanie, transport.....	7
6. Arkusz ewidencji wprowadzonych zmian.....	8

1. Charakterystyka wyrobu

Opis:

Krawat jest elementem umundurowania wyjściowego, służbowego i galowego. Wykonany jest z tkaniny jedwabnej krawatowej poliestrowej, w kolorze czarnym. Jest krawatem mundurowym, wykonanym w wersji bezpiecznej - zapinka typu REGATA.

Składa się z nie więcej niż trzech części, krojonych pod kątem 45° w stosunku do układu osnowa – wątek, zszytych od wewnątrz.

Wewnątrz krawata znajduje się tkaninowy wkład odzieżowy, który wypełnia i usztywnia krawat.

Połączony jest z niewidoczną częścią krawata szwem wzdłużnym.

Duży i mały czub od strony wewnętrznej wykończony jest podszewką z tkaniny zasadniczej.

Zapinka typu REGATA gwarantuje bezpieczne użytkowanie wyrobu i jest przymocowana do części zasadniczej krawata

Oznaczenia:

Wyrób powinien posiadać, od strony wewnętrznej wszywką z następującymi informacjami:

- nazwa i znak producenta
- rodzaju surowca i sposobie konserwacji.

Dopuszcza się stosowanie jednej wszywką zawierającej wszystkie w/w informacje.

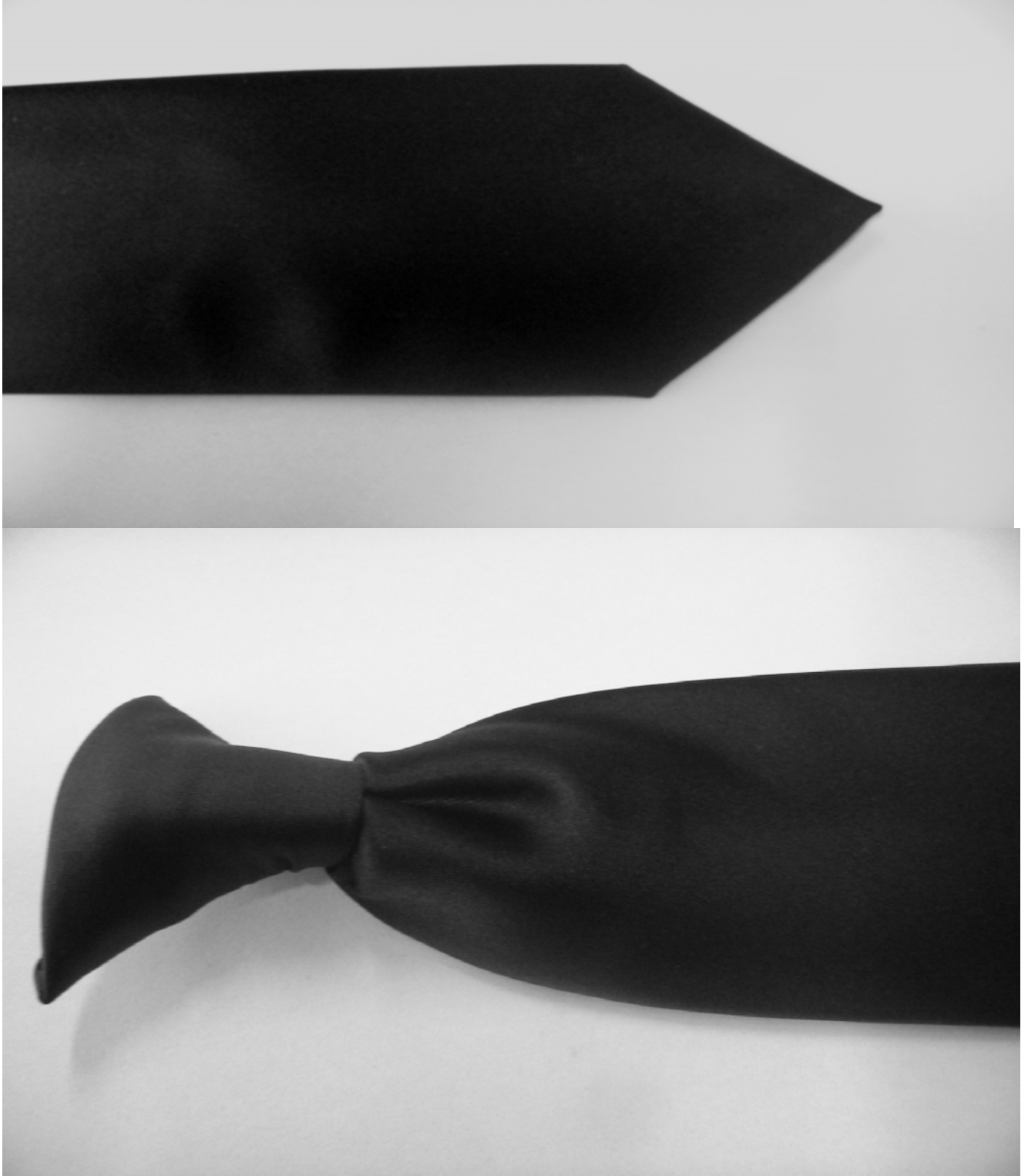
Wszywka powinna być przyszyta dwoma bokami do zewnętrznej, niewidocznej części krawata tak, aby istniała możliwość przełożenia przez nią końca krawata z małym czubem.

Rysunek i wymiary:

Podstawowe wymiary krawata ujęto w tabeli 1, a krawat zilustrowano na rysunku 1.

Tabela 1

Lp.	Miejsce pomiaru	Wymiary w mm
1.	Długość	490
2.	Szerokość dużego czuba	85
3.	Szerokość w połowie długości	70
4.	Odległość łączenia od końca dużego czuba	85





2. Wymagania użytkowe

Krawat powinien charakteryzować się :

- stabilnością kształtu;
- równomiernym i trwałym wybarwieniem zastosowanej tkaniny;
- estetycznym wykonaniem- szwy ciągle , wytrzymałe ,wykonane prawidłowo (bez zmarszczeń i wyciągnięć).

3. Charakterystyka podstawowych materiałów

Tkanina jedwabna krawatowa

Wskaźniki techniczno-użytkowe tkaniny krawatowej

Lp.	wskaźnik	Jednostka	wartość	Metoda badań
1.	Rodzaj i skład surowcowy tkaniny	%	PES-100	PN-P-01703
2.	Masa powierzchniowa	g/m ²	180+-20	PN ISO 3801 :1993
3.	siła zrywająca -osnowa -watek	daN	Nie mniej: niż 30 niż 30	PN -88/P-04626
4.	Odporność Wybarwień na : -światło zmiana barwy -pranie zmiana barwy zabrudzenie bieli -pot zmiana barwy zabrudzenie bieli -tarcie suche zabrudzenie bieli	stopień	Nie mniej niż: 4 4-5 4 4 4 3-4	PN-EN ISO 105-B02 :1997 PN-EN ISO 105-C6 :1996 PN-EN ISO 105-E04: 1999 PN-EN ISO 105-X12 :1999
	kolor		czarny	

Wkład odzieżowy i zapięcie:

Wkład odzieżowy wypełniający wykonany jest techniką tkacką, jego masa powierzchniowa wynosi ok. 160 g/m².

Zapięcie typu REGATA - bezpieczne – przymocowane do części głównej krawata.

4. Wymagania jakościowe

Ocenę jakościową należy przeprowadzić wg PN-76/P-06738 Galanteria odzieżowa z tkanin

jedwabnych i jedwabopodobnych . Stopnie jakości.

Dopuszcza się wyłącznie wyroby w 1 stopniu jakości .

W części widocznej krawata – tj. części zewnętrznej krawata do pierwszego łączenia niedopuszczalne są błędy materiałowe tkaniny .

5. Pakowanie , przechowywanie , transport

Pakowanie:

Pakowanie powinno zabezpieczać wyrób przed obniżeniem jego jakości w czasie przechowywania jak i transportu. Wyrób należy pakować w kartony zbiorcze po 200 sztuk

Karton po wypełnieniu należy zamknąć, a następnie zakleić taśmą i oznaczyć .

Opakowania zbiorcze powinny zawierać etykietę z następującymi danymi :

- nazwa , adres producenta, znak firmowy.
- nazwa i kolor wyrobu
- rodzaj tkaniny z której wykonany jest wyrób
- liczba sztuk
- jakość wyrobu
- data produkcji.

Dopuszcza się, przy uzgodnieniu z zamawiającym pakowanie innych ilości w uzgodnione rodzaje opakowań.

Przechowywanie:

Wyrób należy przechowywać w opakowaniach w pomieszczeniach nie nasłonecznionych, przewiewnych , suchych, pozbawionych obcych zapachów.

Pomieszczenia powinny zabezpieczyć wyrób przed zawilgoceniem, poplamieniem, zabrudzeniem, zniszczeniem przez pleśń, bakterie i inne czynniki zewnętrzne.

Transport:

Załadowanie, przewóz i wyładowanie powinny odbywać się w warunkach zabezpieczających przed zamoczeniem, zabrudzeniem, uszkodzeniami mechanicznymi i chemicznymi zgodnie z aktualnymi przepisami transportowymi i z normą PN-P-84509 : 1997.

