

INSTYTUT PAMIĘCI NARODOWEJ

Komisja Ścigania Zbrodni przeciwko Narodowi Polskiemu

**DOKUMENTACJA
TECHNICZNO – TECHNOLOGICZNA**

RĘKAWICZKI ZIMOWE SKÓRZANE

ZATWIERDZAM

Warszawa 2009r.

Spis treści

1. Opis ogólny wyrobu.....	3
2. Zdjęcia wyrobu.....	4
3. Wymagania techniczne.....	6
4. Zestawienie elementów składowych.....	6
5. Opis wykonania.....	6
6. Pakowanie, składanie i konserwacja.....	7
7. Tabela wymiarów.....	8
8. Arkusz ewidencji wprowadzonych zmian.....	9

1. Opis ogólny

Rękawiczki skórzane zimowe 5 – palczaste wykonane są ze skóry cielęcej w kolorze czarnym z wkładem ocieplającym dzianinowym z poliakrylonitrylu w kolorze białym. Szyte od wewnątrz maszynowo. Na stronie grzbietowej rękawiczki mają trzy ozdobne przeszycia maszynowe tzw. netki. W przegubie po stronie chwytnej wszyta jest guma, ściągająca rękawiczkę w nadgarstku. Koniec rękawiczki jest podłożony i przestębnowany. Wewnątrz rękawiczek wszyte są wszywki z oznaczeniem rozmiaru.

2. Zdjęcia wyrobu





3. Wymagania techniczne

Do wykonania rękawiczek skórzanych zimowych obowiązują:

- zatwierdzona dokumentacja techniczno – technologiczna,
- zatwierdzony wzór rękawiczek.

Do produkcji używa się następujące surowce:

- a. skórę cielęcą garbowaną chromowo w kolorze czarnym, przebarwioną na wskroś o grubości 0,5 – 0,9 mm, w zależności od rodzaju i rozmiaru rękawiczek, wykończoną natryskiem, charakteryzującą się dużą odpornością na przemakanie.

Niedopuszczalne wady materiałowe skóry to:

- kruchość warstwy licowej w jednym lub wielu miejscach,
- rozwarstwianie się skóry,
- sztywność całkowita,
- nietrwałość barwy,
- dziury w skórze,
- nie przegarbowanie skóry.

- b. wkład ocieplający z dzianiny poliakrylonitrylowej.

Niedopuszczalne wady materiałowe dzianiny to:

- dziury w dzianinie,
- uszkodzenia mechaniczne.

- c. nici poliestrowe o dużej wytrzymałości na naprężenia i pęknięcia.

- d. guma płaska o szerokości 5 -7 mm.

4. Zestawienie elementów składowych

Lp.	Części rękawiczki	Materiał	Ilość szt.
1.	Wykrój główny (strona grzbietowa i chwytana)	Skóra cielęca o grub. 0,5 – 0,9 mm wybarwiana w kolorze czarnym	2 w parze
2.	Kciuk	Skóra jw.	2 w parze
3.	Strzałki	Skóra jw.	6 w parze
4.	Wkład	Dzianina poliakrylonitrylowa w kolorze białym	2 w parze

5. Opis wykonania

a. Rozkrój

Rozkrój skóry na poszczególne elementy rękawiczki powinien być tak wykonany, aby gotowa rękawiczka gwarantowała jej swobodne i wygodne użytkowanie.

- Wykrój główny

Obie sztuki pary tego wykroju powinny zachować symetrię w częściach grzbietowej i chwytnej w zakresie wyglądu, struktury skóry, uziarnienia lica, grubości, miękkości, ciągliwości i odcienia koloru skóry. Element ten musi posiadać odpowiednią poprzeczną ciągliwość.

- Wykrój kciuka o układzie anatomicznym

winien być wykonany z jednego elementu skóry.

Obie sztuki pary tego wykroju powinny zachować symetrię w częściach grzbietowej i chwytnej w zakresie wyglądu, struktury skóry, uziarnienia lica, grubości, miękkości, ciągliwości i odcienia koloru skóry. Element ten musi posiadać odpowiednią poprzeczną ciąłość.

- Wykrój strzałki

Strzałki w parze rękawiczek powinny być dobrane pod względem odcienia koloru, grubości i struktury skóry. Powinny posiadać odpowiednią poprzeczną ciąłość.

b. Montaż i wykonanie

- Dobór elementów

Dobór poszczególnych elementów wykroju powinien odbywać się wg. wcześniej wymienionych kryteriów.

- Haft

Netki wykonane maszynowo muszą być prostea końcówki nici przeciągnięte do wewnątrz i zawiązane.

- Wszycie gumy

Gumę należy wszyć na wysokości 15 – 20 mm od nasady kciuka, szwem zygzakowym zamocowanym na końcach. Długość gumy w stanie ściągniętym ok. 45mm.

- Szycie całości

Szycie odbywa się szwem laszowym, musi być wykonane bez przepuszczeń

ściągów, w nieznacznej odległości od brzegów poszczególnych elementów zapewniających trwałość szwów. Szwy muszą być proste, a na czubkach palców zaokrąglone i nie mogą się „rozchodzić „.

- Wykończenie

Proces wykończenia składa się z wkładania i dopasowywania wkładów, szczepiania czubków palców, lamowania, opalania końcówek nitek, czyszczenia z resztek , prasowanie i łączenie w pary.

Każda para musi być oznaczona wszywką rozmiarową.

6. Pakowanie, składanie i konserwacja

Każda para winna być opakowana w worek foliowy, a następnie w karton zbiorczy znakowany etykietą firmową zawierającą nazwę wyrobu, gatunek, rozmiar i rok produkcji.

Rękawiczki należy przechowywać w opakowaniach, a te w pomieszczeniach przewiewnych, suchych, bez obcych zapachów i nie nasłonecznione.

Pomieszczenia te winny zabezpieczać wyrób przed zawilgoceniem, poplamieniem, zabrudzeniem, zniszczeniem przez pleśń, bakterie i innymi czynnikami zewnętrznymi.

Rękawiczki można czyścić przy użyciu preparatów do pielęgnacji galanterii skórzanej.

7. Tabela wymiarów wyrobu gotowego

Rozmiar	S	M	L	XL	XXL
	19-21	22	23	24	25

8. Średnie normy zużycia materiałów zasadniczych i dodatków

Zużycie materiałów zasadniczych i dodatków przy produkcji rękawiczek skórzanych zimowych według własnych norm zakładowych.

9. Arkusz ewidencji wprowadzanych zmian

Lp.	Data	Treść zmiany (nr strony)	Akceptacja	Uwagi

: