

**DOKUMENTACJA
TECHNICZNO – TECHNOLOGICZNA**

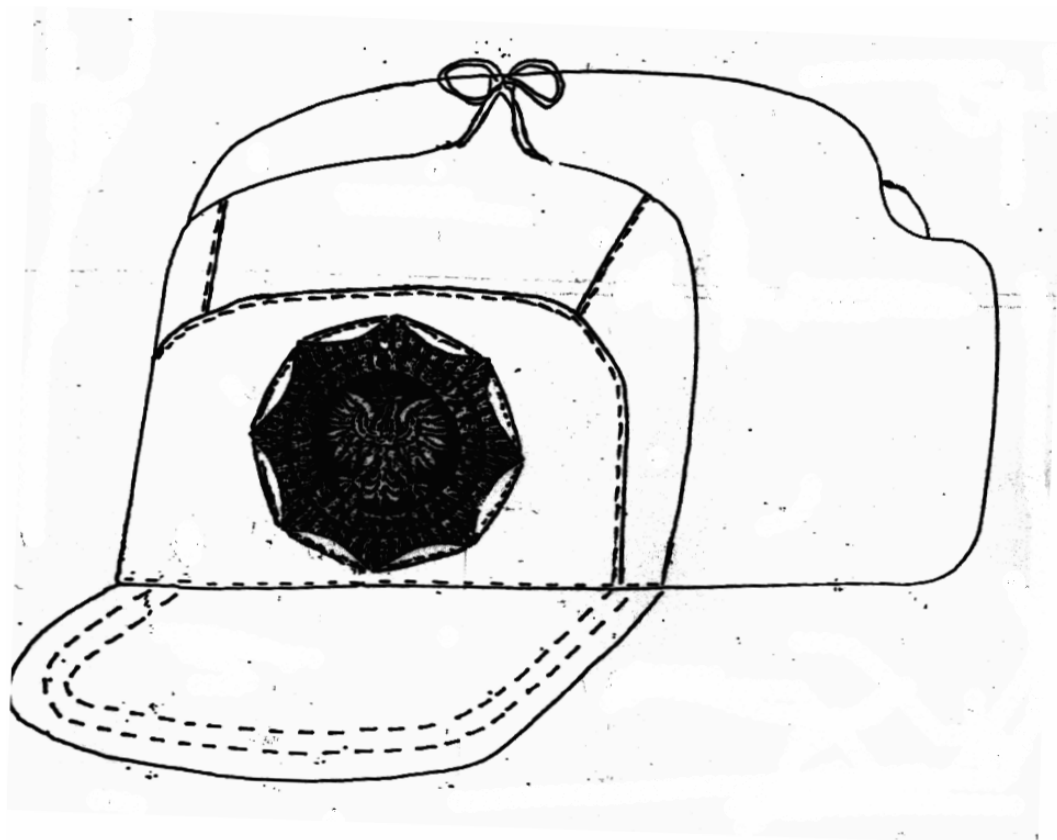
CZAPKA POŁOWA ZIMOWA Z LOGO

ZATWIERDZAM

Spis treści

1. Rysunek modelowy.....	3
2. Opis ogólny wyrobu.....	4
3. Wymagania techniczne.....	4
4. Zestawienie elementów składowych.....	5
5. Opis wykonania.....	6
6. Cechowanie, pakowanie.....	7
7. Rysunek czapki – sposób wymiarowania	8
8. Tabela wymiarów wyrobu gotowego.	9
9. Średnie normy zużycia materiałów zasadniczych i dodatków.....	10
10. Arkusz ewidencji wprowadzonych zmian.....	11

1. Rysunek modelowy



2. Opis ogólny wyrobu

Czapka zimowa wykonana jest z tkaniny gabardynowej w kolorze czarnym oraz z tkaniny futerkowej w kolorze czarnym.

Część przodu czapki, kwatery, spód nauszników, daszek wykonany jest z tkaniny zasadniczej, natomiast strona zewnętrzna nauszników z tkaniny futerkowej.

Czapka wewnątrz wykończona jest pikowaną podszewką.

Pośrodku przodu czapki naszyty jest emblemat z napisem „Instytut Pamięci Narodowej”.

3. Wymagania techniczne

Normy i przepisy związane:

BIWG - Branżowy Indeks Wyrobów Gotowych

PN-90/P-84503 - Wyroby konfekcyjne. Składanie.

PN-88/-84669 - Pakowanie. Przechowywanie. Transport.

PN87/P-06751 - Stopnie jakości.

PN90/P-8101/02 - Nici odzieżowe. Nici bawełniane i bawełnianopodobne.

PN-83/P-84501 - Szwy. Klasyfikacja i oznaczenia.

PN-83/P-84502 - Ściegi. Klasyfikacja i oznaczenia.

3.1. Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków:

Materiały:

- a) tkanina zasadnicza w kolorze czarnym,
- b) dzianina futerkowa w kolorze czarnym,
- c) podszewka w kolorze czarnym
- c) pianka odzieżowa,
- d) sztywnik,

Dodatki:

- a) nici bawełnianopodobne,
- b) wkład usztywniający daszek,
- c) emblemat orła w koronie,
- d) wszywka z rozmiarem i nazwą firmy.

3.2. Warunki wykonania:

Ściegi wg PN 83/P-84502

Szwy wg PN 83/P-84501

- | | |
|---|--------------------------|
| a) maszyna stębnówka | 35 – 45 ściegów na 1 dm, |
| b) maszyna specjalna do stębnowania denka podszewki | 25 – 35 ściegów na 1 dm, |
| c) maszyna specjalna do stębnowania pasa podszewki | 25 – 35 ściegów na 1 dm, |
| d) maszyna zyg-zak | 50 – 60 ściegów na 1 dm, |
| e) maszyna do szycia daszków | 30 ściegów na 1 dm. |

4. Zestawienie elementów składowych

Rodzaj materiału	Nr części	Wyszczególnienie	Ilość części	Razem
Tkanina zasadnicza	1.	Kwatera	2	8
	2.	Denko	1	
	3.	Nauszniki	2	
	4.	Daszek	2	
	5.	Część czołowa	1	
Dzianina futerkowa	6.	Nauszniki.	2	2
Podszewka	7.	Denko	1	3
	8.	Pas boczny	1	
	9.	Lamówka – pasek po skosie	1	
Pianka odzieżowa	10.	Denko	2	4
	11.	Pas boczny	2	
Sztywnik	12.	Usztywnienie otoku	1	1
Inne	14.	Daszek usztywniający	2	3
	15.	Emblemat	1	
			Razem	21

5. Opis wykonania

Wykonanie główki czapki:

Na środku części czołowej tkaniny zasadniczej naszyć maszyną stębnówką emblemat . Kwaternę tkaniny zasadniczej połączyć z denkiem szwem o szerokości 0,7cm od brzegu. Szew przewinać w stronę kwaterny i przestębnować na szerokość 0,2cm od brzegu. Na przodzie oznaczyć, doszyć z górnej strony i przestębnować paseczek nad daszkiem, tak aby po wszyciu daszka pasek wystawał poza daszek około 2cm. Pasek ze sztywnika wymierzyć według obwodu czapki i zeszyć szwem nakładanym. Przyszyć do główki czapki.

Wykonanie nauszników:

Dwa wykrojone nauszники z tkaniny zasadniczej zeszyć szwem o szerokości 0,7cm od brzegu. Szew rozstębnować na 0,2cm.

Do górnej części nauszników przyszyć tasiemki do wiązania.

Dwa wykrojone nauszники z dzianiny futerkowej zeszyć szwem 0,7cm, szew rozłożyć.

Na nauszники z tkaniny zasadniczej nałożyć nauszники z dzianiny futerkowej prawą stroną do prawej i zeszyć szwem 0,7cm od brzegu.

Aby nauszники dobrze układały się na czapce, przy wszywaniu należy wdać nadmiar dzianiny futerkowej. Nauszники wyrócić na prawą stronę, dokładnie wyrównać dołem i zeszyć razem na maszynie stębnówce w odległości 0,5cm od dołu.

Wykonanie daszka:

Tkaninę zasadniczą wierzchu i spodu daszka połączyć razem prawą stroną do środka i zeszyć na maszynie stębnówce szwem 0,5cm od brzegu. Wyrócić, wypełnić wkładem usztywniającym, zamknąć wkład na maszynie stębnówce, wyrównać brzeg do szerokości około 1cm. Następnie przestębnować po wierzchu na maszynie stębnówce w odległości 1,5cm od brzegu, a drugą stębnówkę przyszyć w odległości 2,5cm od brzegu.

Wykonanie podszewki:

Na dwa wykrojone denka z pianki odzieżowej nałożyć podszewkę. Przepikować warstwy po podszewce na maszynie automat według rysunku technicznego.

Na dwa wykrojone pasy z pianki odzieżowej nałożyć pas podszewki i przepikować na maszynie automat w odstępach 1,8cm według rysunku technicznego.

Pas podszewki odmierzyć wg rozmiaru czapki plus 6 cm i zeszyć szwem 1 cm od brzegu.

Dwa wykroje ocieplacza na czoło – jeden z tkaniny zasadniczej; drugi z dzianiny futerkowej zeszyć szwem 0,7cm od brzegu i wyrócić. Krawędź ocieplacza

przestębnować w odległości 0,3cm od brzegu. Oznaczyć środek przodu pasa z podszewki i doszyć ocieplacz. Następnie szwem 0,7cm od brzegu doszyć lamówkę z podszewki, lamówkę zamknąć i przestębnować tak, aby cała jej szerokość wynosiła około 0,7cm. Tak wykończony pas doszyć do denka podszewki szwem 1cm od brzegu. W odległości 0,5cm od środka tyłu po lewej stronie wszyć wszywkę firmową . Szew przełożyć w stronę pasa i przestębnować na szerokość 0,2 cm od krawędzi.

Montaż czapki:

Oznaczyć środek przodu czapki i środek daszka. Daszek doszyć do przodu czapki szwem 0,7cm. Nauszniki doszyć do główki czapki szwem 0,7cm od brzegu. Szew przewinać w stronę kwatery i przestębnować szwem 0,5cm od krawędzi szwu.

Główkę z podszewki włożyć do wewnątrz czapki, przestębnować tak, aby nad daszkiem stębnówka znajdowała się w miejscu łączenia daszka z główką czapki, a w całej reszcie obwodu stębnówka powinna znajdować się w odległości 0,5cm od krawędzi.

Wykończenie czapki:

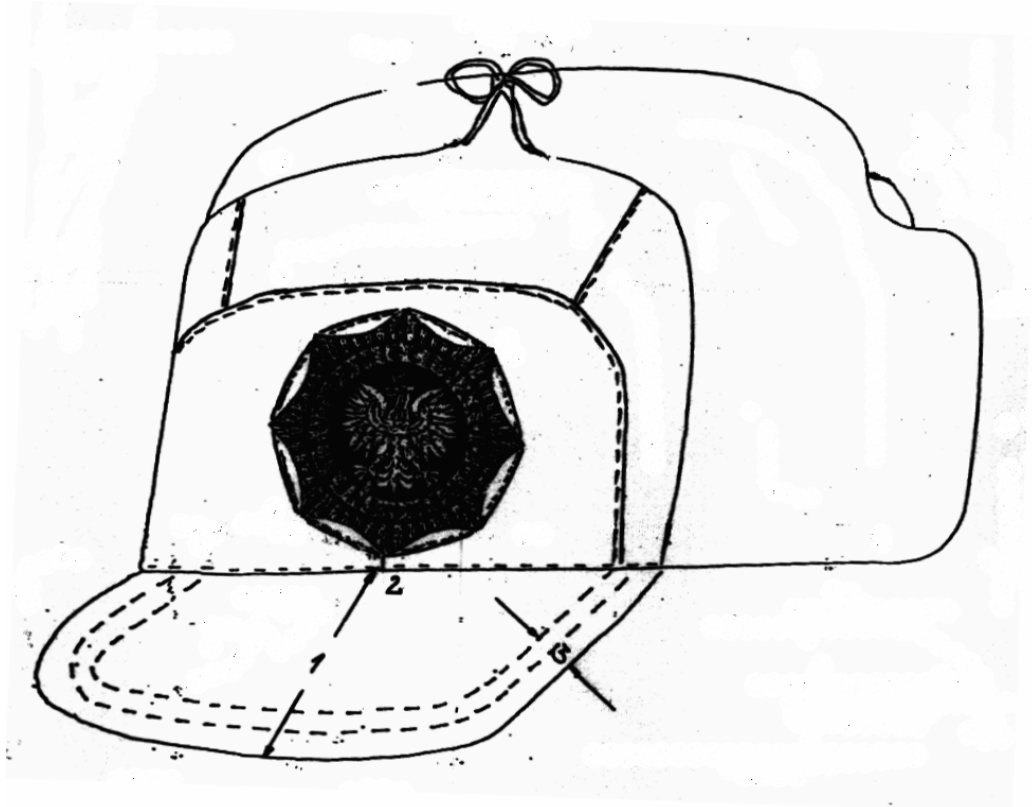
Czapkę oczyścić z nici. Włożyć na drewnianą formę według rozmiaru i oprasować główkę. Części z dzianiny futerkowej nie prasować. Nauszniki wywrócić do góry i zawiązać tasiemki w kokardkę.

6. Cechowanie, pakowanie

Na środku denka podszewki rozmiar czapki.

Układać w kartonie po 20 sztuk w jednym rozmiarze.

7. Rysunek czapki – sposób wymiarowania



Lp	Rozmiary - obwód głowy Wymiary w cm	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	Dopuszczalne odchylenie : +/-
1.	Długość daszka	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	0,3
2.	Odległość emblematu od miejsca wszycia daszka	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,2
3.	Odległość stębnówek od krawędzi daszka: - pierwszej - drugiej	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	0,1
		2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	0,1
4.	Obwód czapki wewnątrz	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	0,5
5.	Długość nauszników	16,8	17,1	17,4	17,7	18	18,3	18,6	18,9	19,2	19,5	0,5
6.	Szerokość nauszników z tyłu	6,2	6,4	6,6	6,8	7	7,2	7,4	7,6	7,8	8	0,5

8. Tabela wymiarów wyrobu gotowego.

9. Średnie normy zużycia materiałów zasadniczych i dodatków na czapkę polowa futrzaną IPN wzór 01-217

1. Tkanina zasadnicza	szer. 1,42m s.0119/E55/226	0,21m
2. Podszewka	szer. 1,40m s. 1946-364-8324	0,12m
3. Dzianina futerkowa	szer. 1,50m kol. czarny (kr. futerko)	0,09m
4. Pianka odzieżowa	szer. 1,60m s. 940	0,15m
5. Sztywnik	szer. 0,90m	0,015m
6. Daszek usztywniający		1szt.
7. Emblemat		1szt.
8. Taśma konfekcyjna o szer.1,3cm kol. czarny		0,40m
9. Nici- norma ogólna:		124m
120 dtex x 3 kol. czarny		34m
240 dtex x 2 kol. czarny		70m
Rasant 120 dtex x 2 kol. czarny		20m
10. Znak firmowy		1szt.
11. Etykieta samoprzylepna na karton		0,05szt.
12. Papier pakowy		0,09kg
13. Taśma do oklejenia kartonu		0,125m
14. Taśma transferowa czarna szer. 0,10 m (do drukarki)		0,03m
15. Karton		0,05szt.

