

**INSTYTUT PAMIĘCI NARODOWEJ**

---

Komisja Ścigania Zbrodni przeciwko Narodowi Polskiemu

**DOKUMENTACJA  
TECHNICZNO – TECHNOLOGICZNA**

**CZAPKA OKRAGŁA TYPU GARNIZONOWEGO Z LOGO**

ZATWIERDZAM

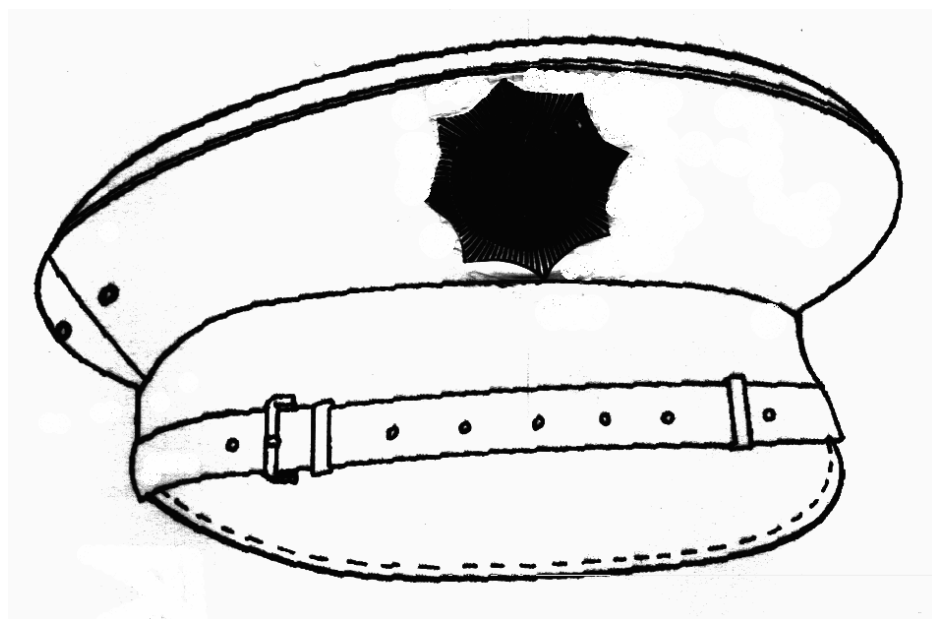
---

Warszawa 2009r.

## Spis treści

1. Rysunek modelowy .....	3
2. Opis ogólny wyrobu.....	4
3. Wymagania techniczne.....	4
4. Zestawienie elementów składowych.....	6
5. Opis wykonania.....	7
6. Cechowanie, składanie i pakowanie.....	9
7. Rysunki czapki - wymiarowanie.....	10
8. Tabela wymiarów wyrobu gotowego.....	12
9. Średnie normy zużycia materiałów zasadniczych i dodatków.....	13
10. Arkusz ewidencji wprowadzonych zmian.....	15

1. Rysunek modelowy



## 2. Opis ogólny wyrobu

Czapka okrągła typu garnizonowego wykonana jest z tkaniny gabardynowej w kolorze czarnym z otokiem ciemnogrnatowym. Czapka posiada denko owalne, wykonane na podszewce półjedwabnej. Pośrodku denka na podszewce naszyta jest folia. Kwatery są bez podszewki. Kwatery czapki w przodzie usztywnione są włókniną termoplastyczną. Na otok nałożona jest taśma dekoracyjna w kolorze ciemnogrnatowym. Taśmę podtrzymuje przed obsuwaniem przy dolnej krawędzi otoku odstępnowana dzierga (ślepa wypustka).

Daszek czapki czarny z czarnym spodem. Nad daszkiem przymocowany jest na dwóch guzikach pasek skórzany ze sprzączką po prawej stronie.

Na przodzie na szwie kwater przypięty jest metalowy emblemat z napisem „ Wewnętrzna Służba Ochrony”. Na bokach kwater czapki przy szwach wprowadzone są po dwa wietrzniki (oczka szewskie).

## 3. Wymagania techniczne

### Do wykonania obowiązują:

- a) dokumentacja techniczno-technologiczna,
- b) zatwierdzony wzór,
- c) układy kroju.

### Krojenie:

- a) według układów kroju i kierunku nitki osnowy oznaczonej na tkaninie,
- b) w celu dokładniejszego wykrojenia poszczególnych elementów układ należy przecinać w poprzek tkaniny maszyną krojącą,
- c) niedopuszczalne jest sztukowanie elementów.

### 3.1. Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków:

- a) tkanina zasadnicza szer. 1,42 m                      symb. 0119/E55/226 kolor czarny,
- b) podszewka szer. 1,40 m                                symb. J 8124 kolor czarny,
- c) watalina szer. 1,60 m                                 symb. 2079-226-411,
- d) filc podkołnierzowy szer. 0,90 m,
- e) folia PP Pentaprop 877,
- f) folia odzieżowa,
- g) preszpan na podpórkę,
- h) taśma potnikowa ,
- i) laceta,
- j) potnik perforowany czarny
- k) naprężacz,
- l) metalowa skuwka do łączenia naprężacza,
- ł) drut karbowany,
- m) pasek ze sprzączką - czarny,
- n) daszek czarny o czarnym spodzie,
- o) guziki z orłem w koronie czarne na wąsach,
- p) metalowy emblemat ,
- r) oczka szewskie czarne,
- s) nit,
- t) nici - dobrane do tkaniny:
  - 150 dtex x 3 – kol. czarny
  - 240 dtex x 2 – kol. czarny
- u) wszywka firmowa,

#### 4. Zestawienie elementów składowych

Rodzaj materiału	Nr części	Wyszczególnienie	Ilość części	Razem
Tkanina zasadnicza	1.	Denko.	1	8
	2.	Kwatera przodu.	2	
	3.	Kwatera tyłu.	2	
	4.	Otok.	1	
	5.	Wypustka.	1	
	6.	Pasek tkaniny nad daszek.	1	
Podszywka	7.	Denko.	1	4
	8.	Obszycie pasa otoku.	1	
	9.	Obszycie podpórki.	2	
Folia PP	10.	Usztywnienie kwater przodu.	1	2
	11.	Pas na otok.	1	
Preszpan	12.	Podpórka.	2	2
Watolina	13.	Wypełnienie pod podpórkę.	1	1
Filc potnikowy	14.	Usztywnienie kwater przodu.	1	2
	15.	Usztywnienie krawędzi denka w tyle.	1	
Folia	16.	Naszycie na denko.	1	1
Inne	17.	Drut karbowany.	1	14
	18.	Oczka szewskie.	4	
	19.	Daszek.	1	
	20.	Pasek ze sprzączką.	1	
	21.	Guziki z orłem w koronie czarne na wąsach.	2	
	22.	Metalowy emblemat „Wewnętrzna Służba Ochrony”	1	
	23.	Potnik perforowany.	1	
	24.	Naprężacz.	1	
	25.	Skuwka do łączenia naprężacza.	1	
	26.	Taśma potnikowa.	1	
			Razem	34

## 5. Opis wykonania

### Wykonanie denka:

Na denko podszewki naszyć folię według rysunku technicznego i wzoru.

Na krawędź denka nałożyć filc i obszyć na maszynie overlock.

Denko tkaniny zasadniczej złożyć z denkiem podszewki lewą stroną do lewej i obszyć wokoło na maszynie overlock. Następnie na denko tkaniny doszyć maszyną specjalną wypustkę z tkaniny zasadniczej lekko naciągając w celu wdania tkaniny denka.

### Wykonanie kwater:

Kwaterny tkaniny zasadniczej złożyć prawą stroną do prawej i zeszyć szwem 0,7 cm od brzegu, szwy rozprasować. W boczne kwaterny wbić wietrzniki (oczka szewskie).

Na włókninę termoplastyczną od strony tkaniny zasadniczej nałożyć filc i przesyć maszyną zyg-zak wzdłuż kwater.

### Wykonanie otoku:

Tkaninę na otok odmierzyć na rozmiar czapki, zeszyć szwem 1 cm od brzegu, szew rozprasować. Potnik odmierzyć do rozmiaru i w górnej krawędzi naszyć taśmę potnikową. Do dolnej krawędzi otoku przyszyć potnik maszyną zyg-zak.

Na otoku tkaniny zasadniczej 5 cm od góry w tylnej części czapki zastębnować dziergę (ślepa wypustka). Otok złożyć na połowę, zaznaczyć środek i przyszyć do kwater wdając około 2 cm na obwodzie - należy szyć po otoku. Złączenie kwater powinno być na linii szwu łączącego otok. Górny brzeg kwater przyszyć do denka szwem 0,7 cm od brzegu - należy szyć po denku. Przyszywając kwaterny do denka należy uważać, aby nie rozciągnąć kwater i denka w miejscach ukośnych i nie naddać w miejscach prostych. Zszycie tylnych kwater powinno być pośrodku tyłu denka. W szew łączący denko z kwaternami należy wszyć filc potnikowy.

### Wykonanie pasa otoku:

Pas odmierzyć według rozmiaru czapki i zeszyć szwem nakładanym. Zszyty pas obszyć pasem podszewki i przesyć 1 cm od góry na maszynie czapniczej. Obszyty podszewką pas włożyć w czapkę i przyszyć maszyną czapniczą jego górną krawędź w miejscu złączenia kwater z otokiem.

### **Wykonanie podpórki:**

Między dwa wykroje preszpanu o grubości 0,6 cm włożyć drut karbowany i przesyć trzykrotnie na maszynie stębnówce.

Wykrojoną podszewkę na podpórkę nałożyć na preszpan, podwinąć i przestębnować w odległości 0,5 cm od brzegu. Podpórkę przyszyć pośrodku przodu na złączeniu kwater z otokiem. Szew łączący denko z kwaterami obrzucić na maszynie overlock.

W celu uzyskania lepszego uwypuklenia kwatery przedniej pod podpórkę położyć kawałek watoliny.

Na środku przodu w otok wbić nit (zamocowanie podpórki).

### **Przyszycie daszka:**

Miejsce przyszycia daszka należy wygiąć do góry w celu lepszego przylegania do otoku.

Daszek ustawić pośrodku zeszycia kwater przednich na zewnętrznej stronie otoku i przyszyć na maszynie specjalnej do szycia daszków. Końce daszka zamocować.

### **Wykończenie czapki:**

Denko czapki naprężyć naprężaczem złączonym metalową skuwką.

Długość naprężacza denka do rozmiaru czapki dopasowuje się wg schematu:

np: rozmiar 56	naprężacz 76 cm
rozmiar 57	naprężacz 77 cm

Czapkę prasuje się na maszynach parowych o specjalnych formach do prasowania.

Pasek skórzany dwuczęściowy zapięty na drugą dziurkę, z metalową sprzączką po prawej stronie przymocować nad daszkiem na dwóch guzikach z orłem w koronie na wąsach.

Wąsy guzików rozłożyć i przygiąć do prętu.

W przodzie czapki na szwie kwater umieścić metalowy emblemat z napisem

„Wewnętrzna Służba Ochrony”.

## **6. Cechowanie, składanie i pakowanie**

**Rozmieszczenie tuszem niespieralnym cech dostawcy pośrodku denka na podszewce pod folią:**

- a) data produkcji ( miesiąc i rok ),
- b) rozmiar,

Wszywka firmowa - wszyta pod potnik z lewej strony w odległości 5 cm od środka tyłu. Cechy odbiorcy winny być umieszczone z lewej strony czapki na wewnętrznej stronie potnika.

**Rozmieszczenie cech dostawcy na etykiecie naklejonej na opakowaniu:**

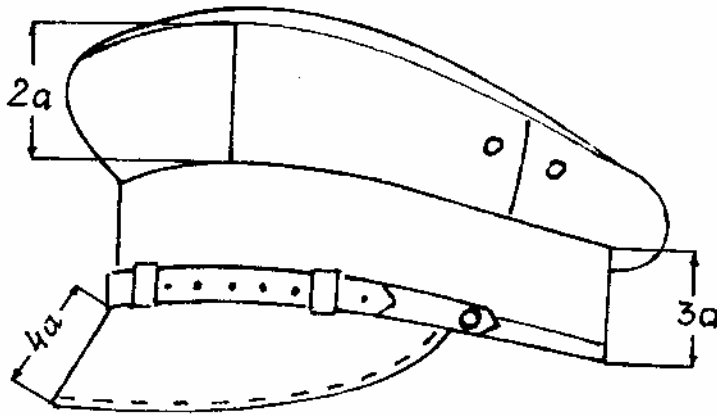
- a) nazwa zakładu,
- b) nazwa wyrobu,
- c) numer wzoru,
- d) symbol tkaniny,
- e) data produkcji ( miesiąc i rok )
- f) rozmiar,
- g) ilość sztuk,
- h) gatunek,
- i) pieczęć kontroli jakości

### **Pakowanie:**

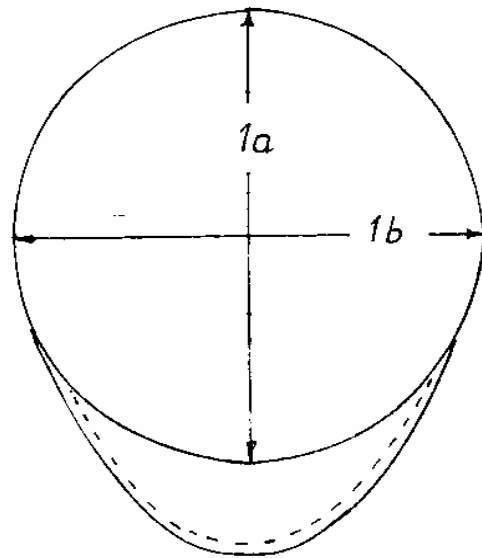
Pakować 16 czapek jednego rozmiaru do kartonu tekturowego o wymiarach 640 x 540 x 340 mm. Na węższym boku kartonu umieścić etykietę samoprzylepną.

Karton zakleić i oznaczyć numer pakowaczki.

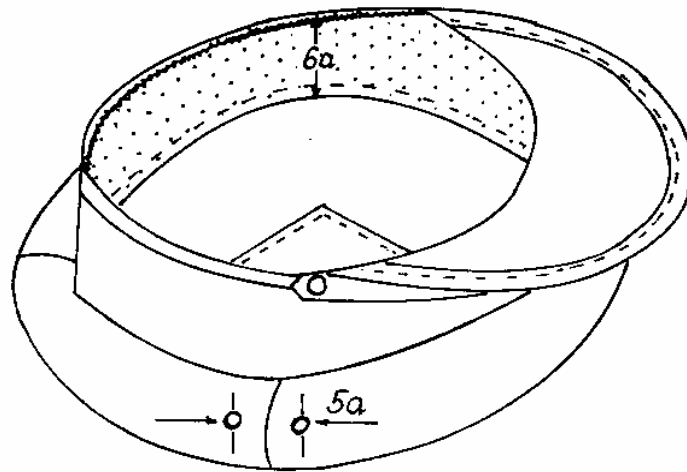
## 7. Rysunki czapki - wymiarowanie



**2a - wysokość kwater z przodu**  
**3a - szerokość otoku**  
**4a - szerokość daszka**

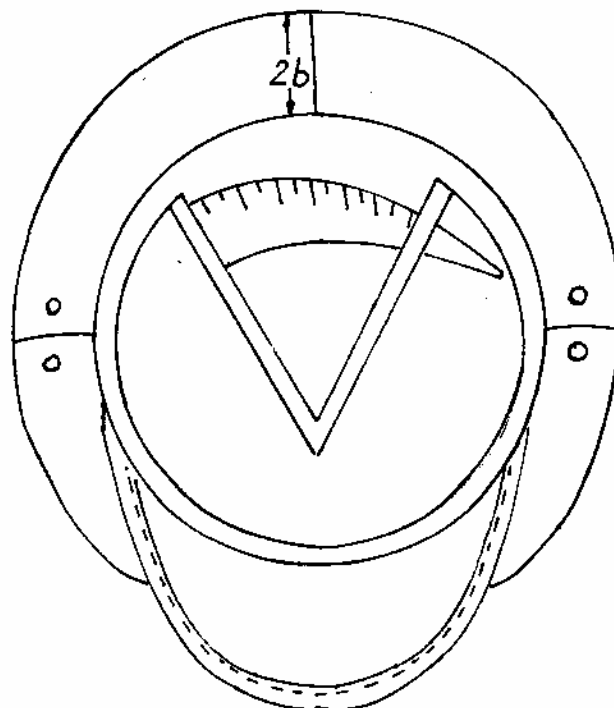


**1a - długość denka**  
**1b - szerokość denka**



5a - odległość między wietrznikami  
6a - szerokość potnika

Sposób wymierzania czapki.



2b - wysokość kwater z tyłu

**8. Tabela wymiarów wyrobu gotowego**

Lp	Wyszczególnienie rozmiarów - obwód głowy Wymiary w cm	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	Dopuszcz. odchylenie +/-
1.	Denko											
a)	długość mierzona od górnej krawędzi naprężacza z przodu, do górnej krawędzi naprężacza z tyłu	24,3	24,6	24,9	25,2	25,5	25,7	25,9	26,1	26,3	26,5	0,3
b)	szerokość denka	22,3	22,6	22,9	23,2	23,5	23,7	23,9	24,1	24,3	24,5	0,3
2.	Kwatery											
a)	wysokość z przodu mierzona do wypustki	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	0,2
b)	wysokość z tyłu mierzona do wypustki	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	0,2
3.	Otok											
a)	szerokość otoku	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	
4.	Daszek											
a)	szerokość daszka	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	
5.	Wietrzniki											
a)	odległość między wietrznikami	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	0,2
6.	Potnik											
a)	szerokość potnika	4,7	4,7	4,7	4,7	4,7	4,7	4,7	4,7	4,7	4,7	
7.	Pasek skórzany											
a)	długość końca ze sprzączką	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22	
b)	długość końca z dziurkami	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	

## 9. Średnie normy zużycia materiałów zasadniczych i dodatków na czapkę garnizonową IPN

1. Tkanina zasadnicza szer. 1,42 m symb. 0119/E55/226	0,15m
2. Podszewka szer. 1,40 m symb. J 8324 kolor czarny	0,13m
3. Watolina szer. 1,60 m symb. 2079-226-411	0,02m
4. Filc szer. 0,90 m kolor czarny	0,06m
5. Folia odzieżowa - 0,011 m <sup>2</sup>	0,002kg
6. Folia PP pentaprop 877 - 0,088m <sup>2</sup>	0,05kg
7. Preszpan (grubość 0,6 mm)	0,008kg
8. Taśma potnikowa symb. 966/6 czarna	0,65m
9. Laceta	0,50m
10. Nici - norma ogólna:	69m
150 dtex x 3 - kolor czarny	11 m
240 dtex x 2 - kolor czarny	58 m
11. Potnik perforowany szer. 4,7 cm czarny	1 szt.
12. Pasek ze sprzączką - skórzany czarny	1 szt.
13. Guziki z orłem w koronie - czarne na wąsach	2 szt.
14. Metalowy emblemat z napisem „Wewnętrzna Służba Ochrony”	1 szt.
15. Daszek czarny o czarnym spodzie	1 szt.
16. Oczka szewskie - czarne	4 szt.
17. Drut karbowany	0,005kg
18. Naprężacz (śr. 9 mm)	0,025kg
19. Metalowa skuwka do łączenia naprężacza (śr. 9 mm)	1 szt.

20. Nit	1 szt.
21. Znak firmowy – wszywka	1 szt.
22. Papier pakowy	0,016kg
23. Etykieta samoprzylepna na karton	1/16szt
24. Taśma transferowa czarna szer. 0,10 m (do drukarki)	0,05m
25. Taśma do oklejenia kartonu	2,5m
26. Karton tekturowy o wymiarach 640 x 540 x 340 mm	1/16szt.

